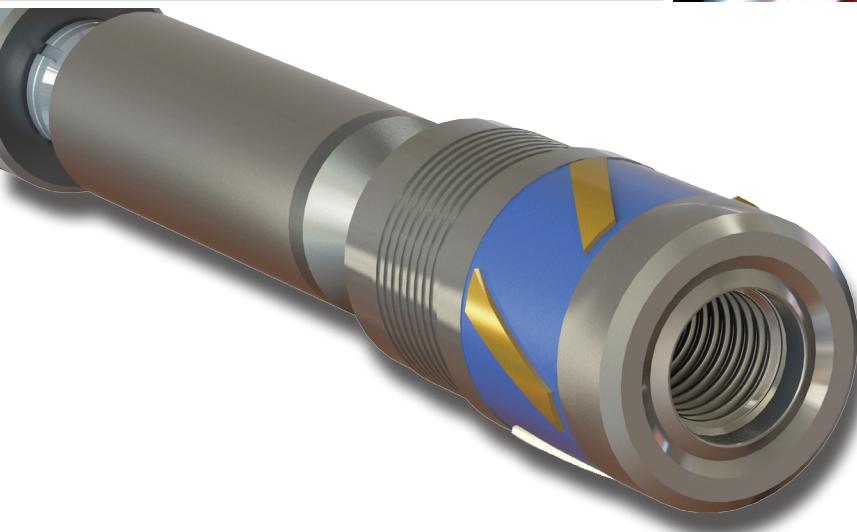




2017
Catalogue
Carottage conventionnel
Conventional core drilling



 **technidrill**
EUROFOR GROUP

L'offre TECHNIDRILL complémentaire 2017 :

- > Catalogue forage
- > Catalogue essais *in situ*
- > Catalogue forage à circulation inverse
- > Catalogue carottage à cable
- > Equipements spéciaux pour le carottage et pompes triplex

Complementary TECHNIDRILL offer 2017 :

- > Drilling catalogue
- > In situ tests catalogue
- > Reverse circulation drilling catalogue
- > Wire line core drilling catalogue
- > Special equipments for core drilling and triplex pumps

SOMMAIRE

Contents

Notre groupe

Our group

p.3-5

Carottages conventionnels

Conventional corings

p.7-41

Tubages & Accessoires

Casings & Accessories

p.43-66



technidrill

EUROFOR GROUP

Notre groupe

Our group

> Présentation du groupe - <i>Group introduction</i>	p.4
> Eurofor.....	p.4
> Foraloc.....	p.4
> Pôle service.....	p.4
> Technidrill.....	p.4
> Présentation Technidrill - <i>Technidrill introduction</i>	p.5
> Implantations - <i>Our premises</i>	p.5
> Unité de production - <i>Manufacturing plant</i>	p.5
> Recherche et développement - <i>Research and development</i>	p.5
> Une gamme de produits complète - <i>Complete range of products</i>	p.5



PRÉSENTATION DU GROUPE

INTRODUCTION OF THE GROUP

Notre métier consiste à apporter les solutions les plus complètes à nos clients dans le domaine du forage et du carottage. C'est ainsi que notre groupe est structuré autour des 4 pôles suivants :

Our aim is to propose complete solutions to our customers for their drilling and coring jobs.

The Eurofor group is organized in 4 departments:



Distribue des machines de forage pour le minage, le génie civil, les études de sols, la géothermie, le carottage et la recherche d'eau, le forage dirigé, les tranchesuses et les matériels de démolition.

Supplies drill rigs for blasting, construction, geotechnical, environmental, water well core drilling, directional drilling, trencher, breaker equipments.



C'est la société de location du groupe. Elle met à disposition de ses clients plus de 250 matériels de forage ainsi que les équipements associés.

Our rental company proposing a park of more than 250 drill rigs with complete drilling equipment.



La formation, la maintenance et le dépannage sont les métiers du pôle service. Il dispose de 3 000 m² d'ateliers, de 30 techniciens spécialisés et gère 15 000 références de pièces.

Here we propose complete training, service and maintenance on our drilling equipment, where we dispose of 30 technicians, a 3000 m² workshop and 15 000 references of spare parts and parts required within drilling.



Concepteur et fabricant de matériels pour le forage, le carottage, la circulation inverse et la pressiométrie.

Designer and manufacturer of the required equipment for coring, drilling, reverse circulation and pressiometer.

PRÉSENTATION TECHNIDRILL

INTRODUCTION OF TECHNIDRILL

Implantations / Our premises



Unité de production Manufacturing plant



Recherche et développement Research and development



Une gamme de produits complète Complete range of products



Située sur la zone industrielle de Carros (France), notre unité de production est à environ 15 minutes de l'aéroport international de Nice Côte d'Azur, et 2 heures des complexes portuaires de Marseille et de Gênes (Italie).

Based in Carros, 25 km from Nice in the south of France, our manufacturing plant is only 15 minutes away from the international airport Nice-Côte d'Azur and 2 hours from the ports of Marseille and Genova-Italy.

Notre base logistique est située à Allonzier-la-Caille à environ 20 minutes de l'aéroport de Genève (Suisse), et à 1 heure de l'aéroport de Lyon (France).

Our distribution center is located in Allonzier-la-Caille, in eastern France, 10 km from Annecy, 20 minutes from the international airport in Geneva, Switzerland and 1 hour from the international airport in Lyon, France's second largest industrial area.

La totalité de notre gamme tubulaire est réalisée au sein de notre unité de production certifiée ISO 9001:2008. Contrôlant l'ensemble du processus de fabrication, nous pouvons réagir face à vos besoins. Les outils 6D sont fabriqués dans une unité spécialement dédiée, située à Chassieu.

All our manufactured products, after a complete quality control to satisfy our customers' requirements, are coming from our ISO 9001: 2008 certified plant in Carros, equipped with two friction welding machines and the state of the art CNC lathes. We also manufacture our 6D bits range in our plant in Chassieu.

Fort d'une constante envie d'évolution Technidrill s'équipe des derniers logiciels de modélisation 3D et de simulation afin de pouvoir proposer des outils toujours plus performant et compétitifs. Nous nous adapterons à vos besoins d'études aussi bien simples que complexes.

With a constant urge to improve Technidrill equips the latest software 3D modeling and simulation in order to provide ever more efficient and competitive tools. We will adapt our resources to your needs.

Notre offre produits permet de vous accompagner dans tous vos projets de forage et de carottage : géotechnique et études environnementales, fondations spéciales, industrie minière, carrières, recherche d'eau et géothermie, réseaux forages dirigés.

Technidrill offers our customers a complete range of products for all their drilling and coring projects; geotechnical and environmental surveys, special foundations, mineral exploration, quarries, water-well, geothermal and directional drilling...

Carottages conventionnels

Conventional corings

- > Carottiers conventionnels - *Conventional core barrels*.....p.9-21
 - > Carottiers conventionnels B - *B Conventional core barrels*.....p.10-11
 - > Carottiers conventionnels T2 - *T2 Conventional core barrels*.....p.12-15
 - > Carottiers conventionnels T6 - *T6 Conventional core barrels*.....p.16-19
 - > Carottiers conventionnels T6S - *T6S Conventional core barrels*.....p.20-21
- > Couronnes carottiers conventionnels.....p.23-35
Conventional coring bits core barrels
- > Manchon aléseurs - *Reaming shells*.....p.36
- > Tiges de sondages conventionnelles - *Conventional core drilling rods*.....p.37-41



CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORE BARRELS

> LES CAROTTIERS B, T2, T6, T6S / CORE BARRELS B, T2, T6, T6S

PRÉSENTATION GÉNÉRALE :

Les carottiers correspondent aux normes internationales. Les raccords de tête sont systématiquement renforcés par une stabilisation hélicoïdale en carbure de tungstène.

UTILISATION :

> **Carottier B - simple tube** : le carottier B est destiné à prélever des échantillons dans des terrains homogènes.

Ce carottier ne possède pas de tube intérieur et son utilisation se justifie lorsqu'on veut obtenir un coût au mètre foré inférieur à ceux obtenus avec les carottiers doubles. En effet, les pièces constitutives peu nombreuses et les couronnes ayant une surface de coupe faible permettent d'obtenir un coût d'utilisation inférieur aux autres carottiers. De plus, la faible surface de coupe permet d'obtenir une vitesse de pénétration plus rapide.

Attention cependant, l'absence de tube intérieur ne permet pas de conserver l'intégrité de la carotte lorsque l'on fore des terrains hétérogènes.

> **Carottier T2 - double tube** : le carottier T2 est un carottier double à paroi mince avec tube intérieur monté sur roulements.

La préservation de la carotte est donc son principal avantage. Disponibles dans les diamètres extérieurs de 46 à 101 mm, la faible surface de coupe permet une vitesse de pénétration rapide, un coût diamant réduit et un diamètre de carotte plus important qu'avec un carottier T6.

> **Carottier T6 - double tube** : le carottier T6 est également un carottier double avec tube intérieur monté sur roulements.

Sa conception plus résistante lui permet de travailler dans tous les types de terrain.

Les diamètres disponibles sont de 86 à 146 mm.

Les carottiers de 101 à 146 mm peuvent être convertis en triplex par l'adjonction d'un kit comprenant le porte extracteur, l'extracteur et une couronne correspondante : une gaine translucide est alors positionnée dans le tube intérieur. Se référer au chapitre accessoires p.155.

> **Carottier T6S - double tube** : le carottier T6S a été conçu initialement pour effectuer des prélèvements dans les terrains de surface meubles. Il s'agit d'un carottier double équipé d'un tube intérieur formé de deux coquilles en aluminium permettant de visionner la carotte avant son transfert dans une caisse. Ce carottier est particulièrement recommandé pour forer dans des terrains très fracturés pour lesquels on a du mal à faire rentrer la carotte dans le tube intérieur. Il n'y a pas de manchon alésage et les couronnes sont à décharges faciales permettant de mieux refroidir la couronne dont la surface de coupe est plus importante que sur un carottier T6.

GENERAL INTRODUCTION :

Our core barrels correspond to international standards. All core barrel couplings are reinforced with a helicoidal carbide tungstene stabilizer .



UTILIZATION :

> **Single tube core barrels of B type :**

This core barrel is designed to obtain cores in homogenous formations. This core barrel does not have an inner tube and its' utilization is justified when needing a lower per meter drilling cost than as with the double tube core barrel. A simpler core barrel construction and thinner bits allow a lower cost per meter than the double core barrels and the thinner bits result in faster penetration. Much care must be taken though as the absence of an inner tube does not allow to obtain complete nor undisturbed samples in heterogeneous formations.

> **Double tube core barrel of T2 type :**

The T2 core barrel is a double tube core barrel with the inner tube mounted on bearings. The preservation of the core is its' main advantage. Available in the outer diameters ranging from 46 to 101mm, its' thin kerf design allows a high penetration rate, a lower diamond cost and a larger core than the series T6.

> **Double tube core barrel of T6 type**

The T6 core barrel is also a double tube core barrel with the inner tube mounted on bearings. It has a sturdier design making it more adapted for working in all types of terrains. The diameters range from 76 to 146mm. The core barrels in the diameters ranging from 101 to 146 can be converted to Triplex core barrels by adding another type core lifter and core lifter case, an adequate drill bit and a transparent Plastic liner within the inner tube. Refer to the chapter Accessories page 155.

> **Double tube core barrel of T6S type**

The T6S core barrel has been conceived for soil sampling and site investigations in very loose formations. The split inner tube combined with face discharge bits gives an undisturbed sample. Before putting it in a core box the split tube allows visual inspection without disturbing the sample.

CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS SIMPLES 46 À 86 B

SINGLE CORE BARRELS 46 TO 86 B

> PIÈCES DÉTACHÉES / SPARE PARTS

		46 B		56 B		66 B		76 B		86 B	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
	Carottier complet x 500*	-	37.0101-	-	37.0102-	-	37.0103-	-	37.0104-	-	37.0105-
	Complete core barrel x 500*										
	Carottier complet x 1000*	-	37.0101.10	-	37.0102.10	-	37.0103.10-	-	37.0104.10	-	37.0105.10-
	Complete core barrel x 1000*										
	Carottier complet x 1500*	-	37.0101.20-	-	37.0102.20	-	37.0103.20	-	66.0102	-	66.0107
	Complete core barrel x 1500*										
	Carottier complet x 3000*	-	37.0101.30-	-	37.0102.30-	-	37.0103.30-	-	66.0103	-	66.0108
	Complete core barrel x 3000*										
	Filetage de la tête*	42		50		50		50		50	
	Head thread*										
1	Tête complète Complete head	1	37.0200.10-	1	37.0250.10-	1	37.0310.10-	1	65.0253	1	65.0254
2	Tube x 500 Tube x 500	1	37.0121-	1	37.0122-	1	37.0123-	1	65.0115-	1	65.0120-
2	Tube x 1000 Tube x 1000	1	37.0121.10-	1	37.0122.10-	1	37.0123.10-	1	65.0116-	1	65.0121-
2	Tube x 1500 Tube x 1500	1	37.0121.20-	1	37.0122.20-	1	37.0123.20	1	65.0117	1	65.0122
2	Tube x 3000 Tube x 3000	1	37.0121.30-	1	37.0122.30	1	37.0123.30	1	65.0118	1	65.0123
3	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0385	1	37.0386	1	37.0387	1	37.0388	1	37.7051
4	Manchon brut Reaming shell blank	1	37.0485-	1	37.0486-	1	37.0487-	1	65.0488	1	65.0489

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.



1



2



3



4

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Extracteurs à panier - Core lifter :



Réf. - Part No	Désignation - Description
76 B	37.0388.10 Extracteur 101 B à lamelle rivetées - Core lifter



CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS SIMPLES 101 À 146 B SINGLE CORE BARRELS 101 TO 146 B

> PIÈCES DÉTACHÉES / SPARE PARTS

		101 B		116 B		131 B		146 B	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
	Carottier complet x 500* <i>Complete core barrel x 500*</i>	-	37.0106-	-	37.0107-	-	37.0108-	-	37.0109
	Carottier complet x 1000* <i>Complete core barrel x 1000*</i>	-	37.0106.10	-	66.0116	-	66.0121	-	37.0109.10
	Carottier complet x 1500* <i>Complete core barrel x 1500*</i>	-	66.0112	-	66.0117	-	66.0122	-	37.0109.20
	Carottier complet x 3000* <i>Complete core barrel x 3000*</i>	-	66.0113	-	66.0118	-	37.0108.30-	-	37.0109.30-
Filetage de la tête* <i>Head thread*</i>		2"3/8 Reg		2"3/8 Reg		2"3/8 Reg		2"3/8 Reg	
1	Tête complète <i>Complete head</i>	1	65.0255	1	65.0256	1	65.0257	1	65.0258
2	Tube x 500 <i>Tube x 500</i>	1	65.0125-	1	65.0134-	1	65.0139-	1	65.0143-
2	Tube x 1000 <i>Tube x 1000</i>	1	65.0126	1	65.0135	1	65.0140	1	65.0144
2	Tube x 1500 <i>Tube x 1500</i>	1	65.0127	1	65.0136	1	65.0141	1	65.0146
2	Tube x 3000 <i>Tube x 3000</i>	1	65.0128	1	65.0137	1	65.0142	1	65.0147
3	Extracteur strié <i>Core lifter serrated</i>	1	37.0390	1	37.0391	1	65.0392	1	37.0401
4	Manchon brut <i>Reaming shell blank</i>	1	65.0490	1	65.0491	1	65.0492	1	65.0493



1



2

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

		101 B		116 B		131 B		146 B	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No						
Option1	Rac. tube à séd. Coupling sed. tube	1	70.892	1	70.723	1	37.9961	1	70.779.40-
Option 2	Tube à séd. Sed. tube	1	70.891	1	70.724	1	70.779	1	70.779.50



3



4

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Extracteurs à panier - *Core lifter* :



	Réf. - Part No	Désignation - Description
101 B	65.8000	Extracteur 101 B à lamelle rivetées - Core lifter
116 B	37.0620	Extracteur 116 B à panier - Core lifter

CAROTTIERS CONVENTIONNELS T2

T2 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS DOUBLES T2 - DE 46 À 66 T2

DOUBLE TUBE CORE BARRELS T2 - 46 TO 66 T2

		46 T2		56 T2		66 T2	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
	Carottier complet x 1500*	-	37.0055	-	37.0060	-	37.0065
	Complete core barrel x 1500*						
	Carottier complet x 3000*	-	37.0056	-	37.0061.10	-	37.0066
	Complete core barrel x 3000*						
Filetage de la tête*		42		50		50	
	Head thread*						
1	Tête complète Complete head	1	37.0566	1	37.0567	1	37.0568
2	Tube intérieur x 1500 Inner tube x 1500	1	37.0702	1	37.0708	1	37.0714
2	Tube intérieur x 3000 Inner tube x 3000	1	37.0703	1	37.0709	1	37.0715
3	Petit tube Extension tube	1	37.0463	1	37.0464	1	37.0465
4	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0364	1	37.0365	1	37.0366.20
5	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0457	1	37.0458	1	37.0459
6	Tube extérieur x 1500 Outer tube x 1500	1	37.0067	1	37.0073	1	37.0079
6	Tube extérieur x 3000 Outer tube x 3000	1	37.0068	1	37.0074	1	37.0080.11
7	Manchon brut Reaming shell blank	1	37.0451	1	37.0452	1	37.0453
8	Protecteur Steel protector	1	37.0445	1	37.0446	1	37.0447

ACCESSOIRES TRIPLEX / TRIPLEX ACCESSORIES

4	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0364.30-	1	37.0365.30-	1	37.0366.30-
5	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0457.30-	1	37.0458.30-	1	37.0459.30-
-	CR Carbure broyé CR Carbide chips	1	36.600.1300-	1	36.600.1200-	1	36.600.1100-

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur les options gaine Triplex , veuillez nous consulter, ou vous reporter à la page 53.

For all information about Triplex liner option, please contact us, or consult our page 53.

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer aux pages 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Pour toutes informations sur notre gamme complète d'extracteurs , veuillez nous consulter.

For all information about our core lifter range, please contact us.



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T2

T2 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> TÊTES DE CAROTTIERS DOUBLES T2 - DE 46 À 66 T2

DOUBLE TUBE CORE BARRELS HEAD T2 - 46 TO 66 T2

Rep.	Désignation	46 T2		56 T2		66 T2	
		Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
1	Raccord de tête* Core barrel coupling *	1	37.0341	1	37.0394-	1	37.0395
2	Arbre Bearing shaft	1	37.0340-	1	37.0341-	1	37.0343-
3	Bague Washer	1	37.0312-	1	37.0313-	1	37.0314-
4	Circlips Circlips	1	37.0348-	1	37.0349-	1	37.0352
5	Rondelle Washer	1	37.0470-	1	37.0471-	1	37.0472-
6	Rondelle de réglage Adjusting washers	5	37.0319-	5	37.0320-	5	37.0320-
7	Roulement à billes Ball bearings	5	37.0328-	5	37.0329-	5	37.0348-
8	Boîte à roulements Bearing housing	1	37.0345-	1	37.0346-	1	37.0347-
9	Assise écrou Washer	1	37.0479-	1	37.0480-	1	37.0481-
10	Ecrou Lock nut	1	37.0308-	1	37.0309-	1	37.0309-



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T2

T2 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS DOUBLES T2 - DE 76 À 101 T2

DOUBLE TUBE CORE BARRELS T2 - 76 TO 101 T2

		76 T2		86 T2		101 T2	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
Carottier complet x 1500*	Complete core barrel x 1500*	-	37.0070	-	66.0075.50	-	66.0081
Carottier complet x 3000*	Complete core barrel x 3000*	-	37.0071	-	66.0076.50	-	66.0082
Filetage de la tête*		50		50		2"3/8 REG	
1	Tête complète Complete head	1	37.0569	1	65.0570.50	1	65.0571
2	Tube intérieur x 1500 Inner tube x 1500	1	37.0720	1	65.0726	1	65.0732
2	Tube intérieur x 3000 Inner tube x 3000	1	37.0721	1	65.0727	1	65.0733
3	Petit tube Extension tube	1	37.0466	1	65.0467	1	65.0468
4	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0367.20	1	37.0368.20	1	37.0369.20
5	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0460	1	65.0461	1	65.0462
6	Tube extérieur x 1500 Outer tube x 1500	1	37.0085	1	65.0091	1	65.0097
6	Tube extérieur x 3000 Outer tube x 3000	1	37.0086	1	65.0092	1	65.0098
7	Manchon Eutaloy Reaming shell Eutaloy	1	37.0449-	1	65.210.200	1	65.210.100
8	Protecteur Steel protector	1	37.0448	1	65.0449	1	65.0450
ACCESOIRES TRIPLEX / TRIPLEX ACCESSORIES							
4	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0367.30-	1	37.0368.30-	1	37.0369.30-
5	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0460.30-	1	37.0414.30	1	37.0469.30-
-	CR Carbure broyé CR Carbide chips	1	36.200.500-	1	36.600.900-	1	36.600.800-

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur les options gaine Triplex , veuillez nous consulter, ou vous reporter à la page 53.

For all information about Triplex liner option, please contact us, or consult our page 53.

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Extracteurs à panier - Core lifter :



Réf. - Part No	Désignation - Description
101 T2	Extracteur 101 T2 à panier - Core lifter



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T2

T2 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> TÊTES DE CAROTTIERS DOUBLES T2 - DE 76 À 101 T2

DOUBLE TUBE CORE BARRELS HEAD T2 - 76 TO 101 T2

Rep.	Désignation	76 T2		86 T2		101 T2	
		Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
1	Raccord de tête* Core barrel coupling *	1	37.0396	1	65.0397.50	1	65.0398
2	Arbre Bearing shaft	1	37.0322-	1	65.0390	1	37.0349-
3	Bague Washer	1	-	1	-	1	-
4	Circlips Circlips	1	37.0354-	1	09.0352	1	37.0353-
5	Rondelle Washer	1	37.0473-	1	65.0475	1	37.0477-
6	Rondelles de réglage Adjusting washers	5	37.0321-	5	37.0323-	5	37.0325-
7	Roulements à billes Ball bearings	5	37.0331-	5	09.0332	5	37.0333-
8	Boîte à roulements Bearing housing	1	37.0389-	1	65.0384	1	37.0377-
9	Assise écrou Washer	1	37.0482-	1	37.0483-	1	37.0378-
10	Ecrou Lock nut	1	37.0376-	1	37.0311-	1	37.0311-



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6

T6 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS DOUBLES T6 - de 76 à 101 T6

DOUBLE TUBE CORE BARRELS T6 - 76 to 101 T6

		76 T6		86 T6		101 T6	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
	Carottier complet x 1500*	-	37.0025	-	37.0030	-	66.0035
	Carottier complet x 3000*	-	37.0026	-	37.0031-	-	66.0036
	Filetage de la tête*	50		60		2"3/8 REG	
1	Tête complète Complete head	1	37.0569.10	1	65.0558	1	65.0559
2	Tube intérieur x 1500 Inner tube x 1500	1	37.0502	1	65.0507	1	65.0512
2	Tube intérieur x 3000 Inner tube x 3000	1	37.0503	1	65.0508	1	65.0513
3	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0370.10	1	65.0370	1	65.0371
4	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0414	1	65.0415	1	65.0416
5	Tube extérieur x 1500 Outer tube x 1500	1	37.0017.01	1	65.0022	1	65.0032
5	Tube extérieur x 3000 Outer tube x 3000	1	37.0018	1	65.0023-	1	65.0033
6	Manchon Brut Reaming shell	1	37.0431	1	65.0431	1	65.0432
7	Protecteur Steel protector	1	37.0422-	1	65.0423	1	65.0424
ACCESOIRES TRIPLEX / TRIPLEX ACCESSORIES							
3	Extracteur strié Core lifter serrated	1	37.0370.50-	1	37.0370.40	1	65.0371.30
4	Porte extracteur Core lifter case	1	37.0414.50-	1	37.0414.40	1	65.0417
-	Couronnes Coring bit	VOIR PAGE 125					

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur les options gaine Triplex , veuillez nous consulter, ou vous reporter à la page 53.

For all information about Triplex liner option, please contact us, or consult our page 53.

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Extracteurs à panier - Core lifter :



Réf. - Part No	Désignation - Description
101 T6	37.0602



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6

T6 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> TÊTES DE CAROTTIERS DOUBLES T6 - DE 76 À 101 T6

DOUBLE TUBE CORE BARRELS HEAD T6 - 76 TO 101 T6

		76 T6		86 T6		101 T6	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
1	Raccord de tête* Core barrel coupling *	1	37.0350	1	65.0351	1	65.0352
2	Corps de tête Head body	1	37.0356-	1	65.0357	1	65.0358
3	Ecrou frein Self lock nut	1	37.0307-	1	09.0300	1	09.0302
4	Assise écrou Washer	1	37.0308-	1	65.0310	1	65.0313
5	Roulements à billes Ball bearings	2	37.0318-	2	09.0320	2	09.0323
6	Rondelle Washer	1	37.0311-	1	65.0311	1	65.0314
7	Butée à billes Thrust bearings	1	37.0319-	1	09.0321	2	09.0324
8	Entretoise Spacer	1	37.0309-	1	65.0312	1	65.0315
9	Boîte à roulements Bearing housing	1	37.0328-	1	65.0361	1	65.0372.90
10	Butée à billes Thrust bearings	1	37.0321-	1	09.0322	-	N/A
11	Arbre Bearing shaft	1	37.0330-	1	65.0377	1	65.0377.50
12	Contre-écrou Lock nut	2	37.0301-	2	09.0301	2	09.0303
13	Raccord réglable Adjusting coupling	1	37.0340-	1	65.0342	1	65.0342.50
14	Joint torique O-ring	1	09.0339-	1	09.0340	1	09.0342.50
15	Graisseur Grease fitting	1	09.0370-	1	09.0354	-	N/A



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6

T6 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS DOUBLES T6 - DE 116 À 146 T6

DOUBLE TUBE CORE BARRELS T6 -116 TO 146 T6

		116 T6		131 T6		146 T6	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
Carottier complet x 1500*	Complete core barrel x 1500*	-	66.0040	-	66.0045	-	66.0050
Carottier complet x 3000*	Complete core barrel x 3000*	-	66.0041	-	66.0046	-	66.0051
Filetage de la tête*		2"3/8 REG		2"3/8 REG		2"3/8 REG	
1	Tête complète Complete head	1	65.0561	1	65.0562	1	65.0563
2	Tube intérieur x 1500 Inner tube x 1500	1	65.0520	1	65.0524	1	37.0529
2	Tube intérieur x 3000 Inner tube x 3000	1	65.0521	1	65.0525	1	37.0530
3	Extracteur strié Core lifter serrated	1	65.0372	1	65.0373.00	1	37.0374.20
4	Porte extracteur Core lifter case	1	65.0418	1	65.0419	1	37.0420
5	Tube extérieur x 1500 Outer tube x 1500	1	65.0042	1	65.0049	1	65.0057
5	Tube extérieur x 3000 Outer tube x 3000	1	65.0043	1	65.0050	1	65.0058
6	Manchon Brut Reaming shell	1	65.0434	1	65.0435	1	65.644
7	Protecteur Steel protector	1	65.0426	1	65.0427	1	65.0428
8	Petit tube Extension tube	1	65.0438	1	65.0439	1	37.0440
ACCESOIRES TRIPLEX / TRIPLEX ACCESSORIES							
3	Extracteur strié Core lifter serrated	1	65.0372.30	1	37.0373.30	1	37.0374.30
4	Porte extracteur Core lifter case	1	65.0418.05	1	65.0149.30	1	37.0420.30
-	Couronnes Coring bit	VOIR PAGE 125					

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur les options gaine Triplex , veuillez nous consulter, ou vous reporter à la page 53.

For all information about Triplex liner option, please contact us, or consult our page 53.

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Extracteurs à panier - Core lifter :



Réf. - Part No	Désignation - Description
116 T6	37.0603
131 T6	37.0604
146 T6	37.0605



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6

T6 CONVENTIONAL CORE BARRELS

> TÊTES DE CAROTTIERS DOUBLES T6 - DE 116 À 146 T6

DOUBLE TUBE CORE BARRELS HEAD T6 -116 TO 146 T6

Rep.	Désignation	116 T6		131 T6		146 T6	
		Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
1	Raccord de tête*	1	65.0353	1	65.0354	1	65.0355
2	Corps de tête Head body	1	65.0359	1	65.0359	1	65.0359
3	Ecrou frein Self lock nut	1	09.0304	1	09.0304	1	09.0304
4	Assise écrou Washer	1	09.0316	1	09.0316	1	09.0316
5	Roulements à billes Ball bearings	2	09.0327	2	09.0327	2	09.0327
6	Rondelle Washer	2	65.0317	2	65.0317	2	65.0317
7	Butée à billes Thrust bearings	2	09.0326	2	09.0326	2	09.0326
8	Boîte à roulements Bearing housing	1	65.0373	1	65.0373	1	65.0373
9	Bague d'étanchéité Seal ring	1	09.0306	1	09.0306	1	09.0306
10	Arbre Bearing shaft	1	65.0378	1	65.0378	1	65.0378
11	Ecrou Lock nut	2	09.0305	2	09.0305	2	09.0305
12	Raccord réglable Adjusting coupling	1	65.0343	1	65.0344	1	65.0345
13	Joint torique O-ring	1	09.0344	1	09.0345	1	09.0346



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6S

T6S CONVENTIONAL CORE BARRELS

> CAROTTIERS DOUBLES T6S - DE 101 À 131 T6S

DOUBLE TUBE CORE BARRELS T6S -101 TO 131 T6S

		101 T6S		116 T6S		131 T6S	
Rep.	Désignation	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
Carottier complet x 1500* <i>Complete core barrel x 1500*</i>		-	66.0010	-	66.0013	-	66.0015
Filetage de la tête* <i>Head thread*</i>		2"3/8 REG		2"3/8 REG		2"3/8 REG	
1	Tête complète (avec rac. tube intérieur) <i>Complete head (with inner tube coupling)</i>	1	65.0552	1	65.0553	1	65.0554
2	Tube intérieur alu x 1500 <i>Inner tube alu x 1500</i>	1	37.0359	1	37.0360	1	37.0361
2	Tube intérieur acier x 1500 <i>Inner tube steel x 1500</i>	1	65.0359.30	1	65.0630.10	-	37.0362-
3	Extracteur strié <i>Core lifter serrated</i>	1	37.0380	1	65.0381	1	37.0382
4	Porte extracteur <i>Core lifter case</i>	1	37.0409	1	65.0410	1	65.0411
5	Tube extérieur x 1500 <i>Outer tube x 1500</i>	1	65.0005	1	65.0007	1	65.0009
6	Protecteur <i>Steel protector</i>	1	65.0402	1	65.3337	1	65.0404

* Filetage de la tête standard - Autres filetages disponibles, nous consulter

* Head thread standard - Other thread available, contact us.

> OPTION / OPTION

Pour toutes informations sur notre gamme complète de couronnes , veuillez nous consulter ou vous référer à la page 23 de ce catalogue.

For all information about our coring bit range, please contact us or consult the page 23 of this catalog.

Pour toutes informations sur notre gamme complète d'extracteurs , veuillez nous consulter.

For all information about our core lifter range, please contact us.

Extracteurs à panier - Core lifter :



		Réf. - Part No	Désignation - Description
101 T6S	37.0596	Extracteur 101 T6S à panier - Core lifter	
116 T6S	37.0597	Extracteur 116 T6S à panier - Core lifter	



CAROTTIERS CONVENTIONNELS T6S

T6S CONVENTIONAL CORE BARRELS

> TÊTES DE CAROTTIERS DOUBLES T6S - DE 101 T6S À 131 T6S

DOUBLE TUBE CORE BARRELS HEAD T6S -101 T6S TO 131 T6S

Rep.	Désignation	101 T6S		116 T6S		131 T6S	
		Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.
Item	Description	Qty	Part No	Qty	Part No	Qty	Part No
1	Raccord de tête* Core barrel coupling *	1	65.0352	1	65.0353	1	65.0354
2	Corps de tête Head body	1	37.0305-	1	65.0359	1	65.0359
3	Ecrou frein Self lock nut	1	37.0302-	1	09.0304	1	09.0304
4	Assise écrou Washer	1	37.0313-	1	09.0316	1	09.0316
5	Roulements à billes Ball bearings	2	37.0323-	2	09.0327	2	09.0327
6	Rondelle Washer	2	37.0314-	2	65.0317	2	65.0317
7	Butée à billes Thrust bearings	2	37.0324-	2	09.0326	2	09.0326
8	Boîte à roulements Bearing housing	1	37.0372-	1	65.0373	1	65.0373
9	Bague d'étanchéité Washer	1	-	1	09.0306	1	09.0306
10	Arbre Bearing shaft	1	37.0377-	1	65.0378	1	65.0378
11	Ecrou Lock nut	2	37.0303-	2	09.0305	2	09.0305
12	Raccord réglable Adjusting coupling	1	37.0350-	1	65.0336	1	65.0337
13	Raccord tube intérieur Inner tube coupling	1	65.0292	1	65.0293	1	65.0294
14	Joint torique O-ring	1	09.0350-	1	09.0344	1	09.0345
15	Graisseur Grease fitting	1	09.0370-	1	N/A	1	N/A



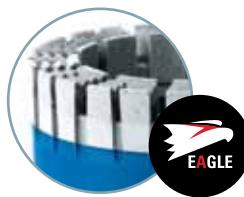
COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

Afin de réaliser un carottage (extraction d'un échantillon de roche), il est nécessaire d'utiliser un outil de carottage, plus communément appelé couronne. Le choix de la couronne dépend principalement du type de formation dans lequel le carottage va être effectué.

To drill (or sample drilling) it is necessary to use a coring bit.

The selection of the core bit depends mainly on the formation characteristics where the core drilling will be done.

> PRÉSENTATION GÉNÉRALE DE NOTRE GAMME COURONNE OUR CORING BIT RANGE - GENERAL INTRODUCTION



Diamants imprégnés / Impregnated



Diamants sertis / Surface set



Cubipax / Cubipax



PDC / PDC



Carbures broyés / Carbide chips



Plaquettes carbures / Carbide inserts

Prismes carbures / Carbide prisms

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES EAGLE DIAMANTS IMPRÉGNÉES EAGLE CORING BITS IMPREGNATED

C'est l'outil de carottage le plus utilisé pour l'exploration minière et la géotechnique. Ce type d'outils s'adapte à un large choix de types de roches, duretés, granulométries et abrasivités qui sont détaillées dans la charte d'utilisation ci-après.

Les matrices utilisées sont en constante évolution en parallèle de l'évolution des technologies de poudre de carbure et des diamants synthétiques.

This is the most commonly used coring bit, in the mining exploration field as well as in the geotechnical industry. This kind of bit is adapted to a wide choice of formations: the different rock types, hardnesses, granulations and abrasiveness can be seen from the selection chart on the next page.

Different matrixes are a result of continuous evolution, in the same time than the evolution of the carbide powder and synthetic diamonds evolution.

> LES PROFILS STANDARDS / STANDARD PROFILES



Circle set

Circle set

Profil standard utilisé avec les carottiers à parois épaisses, type T6, T6S, WL.

Standard profil used to the heavy thickness core barrel like T6,T6S,WL.



Conique

Conical

Profil utilisé avec les carottiers à parois épaisses, T6 , T6S et WL pour des applications spéciales.

Profil used to the heavy thickness core barrel like T6,T6S,WL, for special coring.



Plat

Flat

Utilisé avec des carottiers à paroi mince, type T2 et B.

Mainly used to T2 and B core barrel (thin walled core barrel).

> EXEMPLES DE FORMATIONS / FORMATIONS EXAMPLE



Quartz

Quartz



Silex

Silex



Granite

Granite



Gneiss

Gneiss

...

...

...

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES EAGLE DIAMANTS IMPRÉGNÉES

EAGLE CORING BITS IMPREGNATED

> CHARTE D'UTILISATION DES COURONNES IMPRÉGNÉES

SELECTION CHART IMPREGNATED DIAMOND BITS

MATRICES MATRIX		ROCHES/FORMATIONS				
		DURETE HARDNESS	TYPES ROCK TYPE	GRANULOMETRIE GRANULATION	ABRASIVITE ABRASIVENESS	CONDITION CONDITION
S1	Extra tendre Extra soft	Extremely hard	Quartz, Silex, Jaspe, Quartzites Formation avec très fort % de silice Quartz, Silex, Jaspe, Quartzite Formation with very high % of silica	Grain très fin Very fine grained	Non abrasive Non abrasive	Homogène et compacte Unbroken and compact
S2	Très tendre Very soft	Excessivement dure Excessively hard	Quartz, Silex, Jaspe, Quartzites Certains congolomérats Formation avec très fort % de silice Quartz, Silex, Jaspe, Quartzite Certain conglomerats Formation with very high % of silica	Grain très fin Very fine grained	Non abrasive Non abrasive	Homogène et compacte Unbroken and compact
S3	Tendre Soft	Très dure Very hard	Taconite, Granite, Diorite, Schistes, Calcaires silicifiés, Gneiss Taconite, Granites, Diorite, Schist, Silicified Limestone, Gneiss	Grain très fin Very fine grained	Non abrasive Non abrasive	Homogène et compacte Unbroken and compact
S4	Moyen tendre Medium soft	Dure à très dure Hard to very hard	Amphibolites, Granites, Schistes, Gneiss Amphibolite, Granite, Schist, Gneiss	Grain fin Fine grained	Non abrasive à légerement abrasive Non abrasive to slightly abrasive	Homogène et compacte Fissurations Unbroken and compact Crevices
S5	Très tendre Very soft	Dure à moyenement dure Hard to medium hard	Gneiss, Schistes, Laves, Calcaires, Basaltes Gneiss, Schist, Lava, Limestone, Gneiss	Grain fin Fine grained	Non abrasive Non abrasive	Homogène et compacte Fissurations Unbroken and compact Crevices
S6	Moyen Medium	Dure Hard	Laves, Granites, Schistes, Gneiss, Bétons Quasi totalité des formations en fonction des paramètres d'utilisation Lava, Granite, Schist, Gneiss, Concrete Almost all formations depending on the parameters used	Grain fin à moyen Fine to medium grained	Non abrasive à modérément abrasive Non abrasive to moderately abrasive	Compacte à légèrement fracturée Compact to slightly broken
S7	Moyen Medium	Moyennement dure Medium hard	Quartzites, Laves, Norites, Dolomite, Granite grossier Quartzite, Lava, Norite, Dolomite, Coarse granite	Grain moyen Medium grained	Modérément abrasif Moderately abrasive	Légèrement fracturée Slightly broken
S8	Moyen dure Medium hard	Moyennement dure Medium hard	Norites, Quartzites Norite, Quartzite	Grain moyen à gros Medium to coarse grained	Abrasive Abrasive	Relativement fracturée Relatively broken
S9	Dure Hard	Moyennement dure Medium hard	Grès, Norites, Quartzite Sandstone, Norite, Quartzite	Grain moyen à gros Medium to coarse grained	Très abrasive Very abrasive	Fracturée Broken
S10	Très dure Very hard	Moyennement dure Medium hard	Grès, Craie avec nodule de silex, Meulières, Quartzites, Conglomérats Sandstone, Chalk with silex chips, Silicone carbide, Quartzite, Conglomerate	Grain moyen à gros Medium to coarse grained	Fortement abrasive Excessively abrasive	Très fracturée Very broken
S11	Extra dure Extremely hard	Moyennement dure Medium hard	Grès monzanite Sandstone, Monzonite	Grain grossier Coarse grained	Extrêmement abrasive Extremely abrasive	Extrêmement fracturée Extremely broken

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES EAGLE DIAMANTS IMPRÉGNÉES

EAGLE CORING BITS IMPREGNATED

> COURONNES EAGLE IMPREGNEES SERIE B / B IMPREGNATED EAGLE CORING BITS

Désignation Description	56 B Réf. Part No	66 B Réf. Part No	76 B Réf. Part No	86 B Réf. Part No	101 B Réf. Part No	116 B Réf. Part No	131 B Réf. Part No	146 B Réf. Part No
CR B IMPREGNE S2 <i>CR B IMPREGNATED S2</i>	31.300.902-	31.300.802-	31.300.702-	31.300.602-	31.300.402-	31.300.302	31.300.202-	31.300.102-
CR B IMPREGNE S6 <i>CR B IMPREGNATED S6</i>	31.300.906-	31.300.806	31.300.706	31.300.606	31.300.406-	31.300.306	31.300.206	31.300.106
CR B IMPREGNE S7 <i>CR B IMPREGNATED S7</i>	31.300.907-	31.300.807-	31.300.707	31.300.607	31.300.407	31.300.307-	31.300.207-	31.300.107-
CR B IMPREGNE S8 <i>CR B IMPREGNATED S8</i>	31.300.908-	31.300.808-	31.300.708-	31.300.608-	31.300.408-	31.300.308-	31.300.208	31.300.108-
CR B IMPREGNE S10 <i>CR B IMPREGNATED S10</i>	31.300.910-	31.300.810-	31.300.710	31.300.610-	31.300.410	31.300.310	31.300.210-	31.300.110
CR B IMPREGNE S11 <i>CR B IMPREGNATED S11</i>	31.300.911-	31.300.811-	31.300.711	31.300.611-	31.300.411-	31.300.311-	31.300.211-	31.300.111-

> COURONNES EAGLE IMPREGNEES SERIE T2 / T2 IMPREGNATED EAGLE CORING BITS

Désignation Description	56 T2 Réf. Part No	66 T2 Réf. Part No	76 T2 Réf. Part No	86 T2 Réf. Part No	101 T2 Réf Part. No.
CR T2 IMPREGNE S2 <i>CR T2 IMPREGNATED S2</i>	31.200.502	31.200.402	31.200.302	31.200.202	31.200.102
CR T2 IMPREGNE S3 <i>CR T2 IMPREGNATED S3</i>	31.200.503-	31.200.403-	31.200.303	31.200.203	31.200.103
CR T2 IMPREGNE S6 <i>CR T2 IMPREGNATED S6</i>	31.200.506	31.200.406	31.200.306	31.200.206	31.200.106
CR T2 IMPREGNE S7 <i>CR T2 IMPREGNATED S7</i>	31.200.507-	31.200.407-	31.200.307	31.200.207	31.200.107
CR T2 IMPREGNE S10 <i>CR T2 IMPREGNATED S10</i>	31.200.510-	31.200.410-	31.200.310	31.200.210.50	31.200.110

> COURONNES EAGLE IMPREGNEES SERIE T6S / T6S IMPREGNATED EAGLE CORING BITS

Désignation Description	101 T6S Réf Part. No.	116 T6S Réf Part. No.	131 T6S Réf Part. No.	146 T6S Réf Part No
CR T6S IMPREGNE S3 <i>CR T6S IMPREGNATED S3</i>	31.800.403-	31.800.303-	31.800.203-	31.800.103-
CR T6S IMPREGNE S6 <i>CR T6S IMPREGNATED S6</i>	31.800.406	31.800.306	31.800.206	31.800.106-
CR T6S IMPREGNE S8 <i>CR T6S IMPREGNATED S8</i>	31.800.408-	31.800.308-	31.800.208-	31.800.108-
CR T6S IMPREGNE S10 <i>CR T6S IMPREGNATED S10</i>	31.800.410	31.800.310	31.800.210-	31.800.110-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES EAGLE IMPREGNEES SERIE T6 / T6 IMPREGNATED EAGLE CORING BITS

Désignation Description	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part. No.	Réf. Part. No.	Réf. Part. No.	Réf. Part No
CR T6 IMPREGNE S1 <i>CR T6 IMPREGNATED S1</i>	31.100.601-	31.100.501	31.100.401	31.100.301	31.100.201	31.100.101
CR T6 IMPREGNE S2 <i>CR T6 IMPREGNATED S2</i>	31.100.602	31.100.502	31.100.402	31.100.302	31.100.202	31.100.102
CR T6 IMPREGNE S3 <i>CR T6 IMPREGNATED S3</i>	31.100.603-	31.100.503	31.100.403	31.100.303	31.100.203	31.100.103
CR T6 IMPREGNE S5 <i>CR T6 IMPREGNATED S5</i>	31.100.605-	31.100.505-	31.100.405-	31.100.305-	31.100.205-	31.100.105-
CR T6 IMPREGNE S6 <i>CR T6 IMPREGNATED S6</i>	31.100.606	31.100.506	31.100.406	31.100.306	31.100.206	31.100.106
CR T6 IMPREGNE S7 <i>CR T6 IMPREGNATED S7</i>	31.100.607-	31.100.507-	31.100.407-	31.100.307	31.100.207-	31.100.107-
CR T6 IMPREGNE S9 <i>CR T6 IMPREGNATED S9</i>	31.100.609-	31.100.509	31.100.409	31.100.309	31.100.209-	31.100.109
CR T6 IMPREGNE S10 <i>CR T6 IMPREGNATED S10</i>	31.100.610	31.100.510	31.100.410	31.100.310	31.100.210	31.100.110-
CR T6 IMPREGNE S11 <i>CR T6 IMPREGNATED S11</i>	31.100.611-	31.100.511	31.100.411-	31.100.311-	31.100.211-	31.100.111-

> COURONNES EAGLE IMPREGNEES SERIE T6 TRIPLEX T6 TRIPLEX IMPRAGNATED EAGLE CORING BITS

Désignation Description	101 T6 TPX	116 T6 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf. Part No
CR T6 TPX IMPREGNE S2 <i>CR T6 TPX IMPREGNATED S2</i>	31.600.402-	31.600.302	31.600.202	31.600.102-
CR T6S IMPREGNE S3 <i>CR T6S IMPREGNATED S3</i>	31.600.403	31.600.303	31.600.203	31.600.103-
CR T6S IMPREGNE S6 <i>CR T6S IMPREGNATED S6</i>	31.600.406	31.600.306	31.600.206	31.600.106
CR T6S IMPREGNE S10 <i>CR T6S IMPREGNATED S10</i>	31.600.410	31.600.310	31.600.210-	31.600.110

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES PELICAN DIAMANTS PIERRES SERTIES PELICAN CORING BITS SURFACE SET

Les couronnes pierres serties sont fabriquées avec du diamant naturel sélectionné, fixé dans une matrice dure à extra-dure.

Il est possible d'adapter ce genre d'outils aux différentes formations en choisissant diverses combinaisons telles que : profil, grosseur, nombre de pierres,

Toutes nos couronnes PELICAN ont de série des passages d'eau renforcés par anneaux de carbure.

Surface set diamond bits are manufactured with a selection of natural diamonds set into a hard to extra hard matrix on the working faces of the bit.

It's possible to use this kind of bit for different formations, to choose different combinations like : profil, size, number of stones,.... .

All of our PELICAN bit are water way reinforced by carbide ring.

> PIERRES PAR CARAT (P.P.C.) / STONES PER CARAT (S.P.C.)

8/12	10/15	15/25	20/30	30/40	40/60	60/80
------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

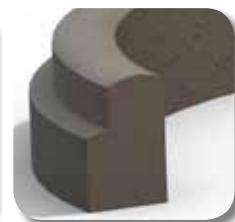
> LES PROFILS STANDARDS / STANDARD PROFILES



1/2 rond
Semi round



Gradins
Step type



Pilote
Pilot type

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire dolomitique
Limestone



Mica



Schiste



Marne dure
Hard shale

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS

CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES PELICAN DIAMANTS PIERRES SERTIES

PELICAN CORING BITS SURFACE SET

> COURONNES PELICAN PIERRES SERTIES B / B PELICAN SURFACE SETS CORING BITS

Désignation Description	56 B Réf. Part No	66 B Réf. Part No	76 B Réf. Part No	86 B Réf. Part No	101 B Réf. Part No	116 B Réf. Part No	131 B Réf. Part No	146 B Réf. Part No
CR B SERTIE 30/40 1/2 ROND <i>CR B SURFACE SET 30/40 1/2 CIRCLE</i>	31.301.901-	31.301.801	31.301.701	31.301.601	31.301.401	31.301.301	31.301.201-	31.301.101-

> COURONNES PELICAN PIERRES SERTIES T2 / T2 PELICAN SURFACE SETS CORING BITS

Désignation Description	46 T2 Réf. Part No	56 T2 Réf. Part No	66 T2 Réf. Part No	76 T2 Réf. Part No	86 T2 Réf. Part No	101 T2 Réf. Part No
CR T2 SERTIE 20/25 1/2 ROND <i>CR T2 SURFACE SET 20/25 1/2 CIRCLE</i>	31.201.612-	31.201.512	31.201.412.20	31.201.312.20	31.201.212-	31.201.112.20-
CR T2 SERTIE 30/40 1/2 ROND <i>CR T2 SURFACE SET 30/40 1/2 CIRCLE</i>	31.201.611	31.201.511	31.201.411	31.201.311	31.201.211	31.201.111

> COURONNES PELICAN PIERRES SERTIES T6 / T6 PELICAN SURFACE SETS CORING BITS

Désignation Description	66 T6 Réf. Part No	76 T6 Réf. Part No	86 T6 Réf. Part No	101 T6 Réf. Part No	116 T6 Réf. Part No	131 T6 Réf. Part No	146 T6 Réf. Part No
CR T6 SERTIE 30/40 GRADINS <i>CR T6 SURFACE SET 30/40 STEP TYPE</i>	31.101.701-	31.101.601-	31.101.512.20	31.101.401	31.101.301	31.101.201	31.101.101
CR T6 SERTIE 40/60 GRADINS <i>CR T6 SURFACE SET 40/60 STEP TYPE</i>	31.101.713.20-	31.101.613.20-	31.101.513.20	31.101.413.20-	31.101.313.20-	31.101.213.20-	31.101.113.20-
CR T6 SERTIE PILOTE <i>CR T6 SURFACE SET PILOTE STEP</i>	31.101.711.20-	31.101.611.20-	31.101.511.20-	31.101.421.20	31.101.311.20	31.101.211.20-	31.101.111.20-
CR T6 SERTIE 20/25 1/2 ROND <i>CR T6 SURFACE SET 20/25 1/2 CIRCLE</i>	31.101.712-	31.101.612-	31.101.512-	31.101.411	31.101.312	31.101.212-	31.101.112-
CR T6 SERTIE 30/40 1/2 ROND <i>CR T6 SURFACE SET 30/40 1/2 CIRCLE</i>	31.101.711-	31.101.611	31.101.511	31.101.412	31.101.321	31.101.211.20	31.101.111.20
CR T6 SERTIE 40/60 1/2 ROND <i>CR T6 SURFACE SET 40/60 1/2 CIRCLE</i>	31.101.714.20-	31.101.614.20-	31.101.514.20	31.101.414.20-	31.101.314.20-	31.101.214.20-	31.101.114.20-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES PELICAN PIERRES SERTIES T6S / T6S PELICAN SURFACE SETS CORING BITS

Désignation <i>Description</i>	101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>
CR T6S SERTIE 30/40 GRADINS <i>CR T6S SURFACE SET 30/40 STEP TYPE</i>	31.801.461	31.801.301	31.801.201	31.801.101-
CR T6S SERTIE 20/30 GRADINS <i>CR T6S SURFACE SET 20/30 STEP TYPE</i>	31.801.462	31.801.363	31.801.202	31.801.102
CR T6S SERTIE PILOTE <i>CR T6S SURFACE SET PILOTE STEP</i>	31.801.403-	31.801.303-	31.801.203-	31.801.103-
CR T6S SERTIE 30/40 1/2 ROND <i>CR T6S SURFACE SET 30/40 1/2 CIRCLE</i>	31.801.404-	31.801.304-	31.801.204-	31.801.104-
CR T6S SERTIE 40/60 1/2 ROND <i>CR T6S SURFACE SET 40/60 1/2 CIRCLE</i>	31.801.405-	31.801.305-	31.801.205-	31.801.105-

> COURONNES PELICAN PIERRES SERTIES T6 TRIPLEX

T6 TRIPLEX PELICAN SURFACE SETS CORING BITS

Désignation <i>Description</i>	101 T6 TPX	116 T6 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>
CR T6 TPX SERTIE 30/40 GRADINS <i>CR T6 TPX SURFACE SET 30/40 STEP TYPE</i>	31.601.411	31.601.301	31.601.201	31.601.101
CR T6 TPX SERTIE 20/25 GRADINS <i>CR T6 TPX SURFACE SET 20/25 STEP TYPE</i>	31.601.402-	31.601.302-	31.601.202-	31.601.102-
CR T6 TPX SERTIE PILOTE <i>CR T6 TPX SURFACE SET PILOTE STEP</i>	31.601.403-	31.601.303-	31.601.203-	31.601.103-
CR T6 TPX SERTIE 30/40 1/2 ROND <i>CR T6 TPX SURFACE SET 30/40 1/2 CIRCLE</i>	31.101.411.30	31.601.311	31.601.204-	31.601.104-
CR T6 TPX SERTIE 40/60 1/2 ROND <i>CR T6 TPX SURFACE SET 40/60 1/2 CIRCLE</i>	31.601.405-	31.601.305-	31.601.205-	31.601.105-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES COUGAR PDC COUGAR CORING BITS - PDC

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire
Limestone



Pelite
Pelite



Schiste
Schist



Marne
Shale

> COURONNES COUGAR PDC T6 - T6 COUGAR PDC CORING BITS

Désignation Description	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part. No.	Réf. Part. No.	Réf. Part. No.	Réf. Part No
CR PDC T6 CR PDC T6	31.101.602-	31.101.502	31.101.402	31.101.222	31.101.202	31.101.122

> COURONNES COUGAR PDC T6S - T6 COUGAR PDC CORING BITS

Désignation Description	101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf Part No
CR PDC T6S CR PDC T6S	31.101.602-	31.101.606-	31.101.609-	31.101.610-

> COURONNES COUGAR PDC T6 TRIPLEX - T6 TRIPLEX COUGAR PDC CORING BITS

Désignation Description	101 T6 TPX	116 T6 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf. Part No
CR PDC T6 TPX CR PDC T6 TPX	31.601.223-	31.601.222	31.601.228-	31.601.229-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES RACOON RACOON CORING BITS

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire
Limestone



Mica
Mica



Schiste
Schist



Marne
Hard shale

> COURONNES RACOON CUBIPAX B / B RACOON CUBIPAX CORING BITS

Désignation Description	56 B	66 B	76 B	86 B	101 B	116 B	131 B	146 B
	Réf. Part No							
CR CUBIPAX B GEOSET CR CUBIPAX B GEOSET	31.300.820-	31.300.720-	31.300.620-	31.300.520-	31.300.420-	31.300.320-	31.300.220-	31.300.120-

> COURONNES RACOON CUBIPAX T2 / T2 RACOON CUBIPAX CORING BITS

Désignation Description	56 T2	66 T2	76 T2	86 T2	101 T2
	Réf. Part No				
CR CUBIPAX T2 GEOSET CR CUBIPAX T2 GEOSET	31.201.507	31.201.506-	31.201.505-	31.201.504-	31.201.503-

> COURONNES RACOON CUBIPAX T6 / T6 RACOON CUBIPAX CORING BITS

Désignation Description	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
	Réf. Part No					
CR CUBIPAX T6 RACOON CR CUBIPAX T6 RACOON	31.101.640	31.101.540	31.101.440	31.101.340	31.101.240	31.101.140-

> COURONNES CUBIPAX T6S / T6S CUBIPAX CORING BITS

Désignation Description	101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR CUBIPAX T6S CR CUBIPAX T6S	31.801.440	31.801.340	31.801.240-	31.801.140-

> COURONNES CUBIPAX T6 TRIPLEX / T6 TRIPLEX CUBIPAX CORING BITS

Désignation Description	101 T6 TPX	116 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR CUBIPAX T6 TPX CR CUBIPAX T6 TPX	31.601.503-	31.601.342	31.601.501-	31.601.500-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES BEAVER - CARBURES BROYÉS BEAVER CORING BITS - BROKEN CARBIDE

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire
Limestone



Gypse
Gypsum



Tuf volcanique
Tuff volcanic



Marne
Shale

> COURONNES BEAVER CARBURE BROYE B / B BEAVER BROKEN CARBIDE CORING BITS

Désignation Description	56 B	66 B	76 B	86 B	101 B	116 B	131 B	146 B
	Réf. Part No							
CR BEAVER B CR BEAVER B	36.300.800-	36.300.700-	36.300.600-	36.300.500-	36.300.400	36.300.300	36.300.200-	36.300.100

> COURONNES BEAVER CARBURE BROYE T2 / T2 BEAVER BROKEN CARBIDE CORING BITS

Désignation Description	56 T2	66 T2	76 T2	86 T2	101 T2
	Réf. Part No				
CR BEAVER T2 CR BEAVER T2	36.200.500-	36.200.400	36.200.300	36.200.200	36.200.100

> COURONNES BEAVER CARBURE BROYE T6 / T6 BEAVER BROKEN CARBIDE CORING BITS

Désignation Description	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
	Réf. Part No					
CR BEAVER T6 CR BEAVER T6	36.100.600-	36.100.500	36.100.400	36.100.300	36.100.200	36.100.100

> COURONNES BEAVER T6S / T6S BEAVER CORING BITS

Désignation Description	101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR BEAVER T6S CR BEAVER T6S	36.800.400	36.800.300	36.800.200	36.800.100-

> COURONNES BEAVER T6 TRIPLEX / T6 TRIPLEX BEAVER CORING BITS

Désignation Description	101 T6 TPX	116 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR BEAVER T6 TPX CR BEAVER T6 TPX	36.600.400	36.600.300	36.600.200	36.600.100

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES BLUEFOX CARBURES

BLUEFOX CORING BITS - CARBIDE

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire coquillé
Limestone



Craie
Chalk



Argile
Clay



Marne
Shale

> COURONNES BLUEFOX CARBURE T6 / T6 BLUEFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation <i>Description</i>		101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
		Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>
CR BLUEFOX T6 CR BLUEFOX T6S		36.100.402	36.100.302	36.100.202	36.100.102

> COURONNES BLUEFOX CARBURE T6S / T6S BLUEFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation <i>Description</i>		101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
		Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>
CR BLUEFOX T6S CR BLUEFOX T6S		36.800.402-	36.800.302	36.800.202	36.800.102-

> COURONNES BLUEFOX CARBURE T6 TRIPLEX / T6 TRIPLEX BLUEFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation <i>Description</i>		101 T6 TPX	116 T6 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
		Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>	Réf. <i>Part No</i>
CR BLUEFOX T6 TPX CR BLUEFOX T6 TPX		36.600.402	36.600.302	36.600.202	36.600.102-

COURONNES CAROTTIERS CONVENTIONNELS CONVENTIONAL CORING BITS

> COURONNES REDFOX CARBURES

REDFOX CORING BITS CARBIDE

> FORMATIONS / FORMATIONS



Calcaire coquillé



Craie



Argile



Marne

> COURONNES REDFOX CARBURE B / B REDFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation	66 B	76 B	86 B	101 B	116 B	131 B	146 B
Description	Réf. Part No						
CR REDFOX B CR REDFOX B	36.300.801	36.300.701	36.300.601	36.300.401	36.300.301	36.300.201	36.300.101

> COURONNES REDFOX CARBURE T2 / T2 REDFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation	56 T2	66 T2	76 T2	86 T2	101 T2
Description	Réf. Part No				
CR REDFOX T2 CR REDFOX T2	36.200.501	36.200.401	36.200.301	36.200.201	36.200.101

> COURONNES REDFOX CARBURE T6 / T6 REDFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
Description	Réf. Part No					
CR REDFOX T6 CR REDFOX T6S	36.100.601	36.100.501	36.100.401	36.100.301	36.100.201	36.100.101

> COURONNES REDFOX CARBURE T6S / T6S REDFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation	101 T6S	116 T6S	131 T6S	146 T6S
Description	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR REDFOX T6S CR REDFOX T6S	36.800.401	36.800.301	36.800.201	36.800.101-

> COURONNES REDFOX CARBURE T6 TRIPLEX / T6 TRIPLEX REDFOX CARBIDE CORING BITS

Désignation	101 T6 TPX	116 T6 TPX	131 T6 TPX	146 T6 TPX
Description	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf. Part No
CR REDFOX T6 TPX CR REDFOX T6 TPX	36.600.401	36.600.301	36.600.201	36.600.101

MANCHONS ALÉSEURS

REAMING SHELLS

Le manchon aléseur est généralement situé entre le tube extérieur et la couronne.

Son rôle est de calibrer le diamètre de forage et de stabiliser le carottier en fonctionnement, afin d'éviter les vibrations et dans une certaine mesure d'éviter les déviations grâce à ses stabilisateurs.

Cette stabilisation évite également une usure prématuée du tube extérieur du carottier.

The reaming shell is usually situated between the outer tube and the coring bit.

The purpose of the reaming shell is two-fold: to gauge the hole diameter and to stabilize the core barrel during the drilling to avoid the vibration, and also, associated with stabilizer, the deviation. This stabilization helps to avoid premature wear on the outer tube of the core barrel.



1	TUBE EXTÉRIEUR / OUTER TUBE
2	MANCHON ALÉSEUR / REAMING SHELL
3	COURONNE / CORING BIT

> TABLEAU DES DIAMETRES / DIAMETER INFORMATIONS

> STANDARDS MÉTRIQUES / METRIC STANDARD

Ø ext. couronne (mm) Outer Ø core bit (mm)	TYPE / TYPE			
	B Ø ext. manchon Outer Ø reamer	T2 Ø ext. manchon Outer Ø reamer	T6 Ø ext. manchon Outer Ø reamer	T6S Ø ext. manchon Outer Ø reamer
46	46.3	46.3	-	-
56	56.3	56.3	-	-
66	66.3	66.3	66.3	66.3
76	76.3	76.3	76.3	76.3
86	86.3	86.3	86.3	86.3
101	101.3	101.3	101.3	101.3
116	116.3	-	116.3	116.3
131	131.3	-	131.3	131.3
146	146.3	-	146.3	146.3

> NOTRE GAMME / OUR RANGE

> MANCHONS DIAMANTÉS SERIE T2 / T2 REAMING SHELLS

	46 T2	66 T2	76 T2	86 T2	101 T2
Désignation Description	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf. Part No
Manchons diamantés spirale Reaming shells	31.210.603-	31.210.403	31.210.303	31.210.203	31.210.103
Manchons diamantés Reaming shells					

> MANCHONS DIAMANTÉS SERIE T6 / T6 REAMING SHELLS

	76 T6	86 T6	101 T6	116 T6	131 T6	146 T6
Désignation Description	Réf. Part No	Réf. Part No	Réf Part. No.	Réf Part. No.	Réf. Part No	Réf. Part No
Manchons diamantés slug Reaming shells slug	31.110.600-	31.110.500-	31.110.400	31.110.300-	31.110.200	31.110.100-
Manchons diamantés droit Reaming shells	31.110.602-	31.110.502	31.110.402	31.110.302	31.110.202	31.110.102

TIGES DE SONDAGES CONVENTIONNELLES

CONVENTIONNAL CORE DRILLING RODS

> PRÉSENTATION GÉNÉRALE / GENERAL INTRODUCTION

Nos tiges de carottages conventionnelles sont fabriquées dans des tubes étirés à froid sans soudure à haute résistance mécanique avec rectitude contrôlée. Les embouts et raccords sont réalisés dans des aciers alliés traités thermiquement.

Les tiges pour le carottage conventionnel sont disponibles selon les standards métriques et DCDMA avec deux versions :

- Soit tube fileté femelle x femelle avec raccord vissé mâle x mâle (diamètre 42, 50, AW),
- Soit embouts mâle et femelle soudés par friction sur le tube étiré à froid (diamètre 60, BW, NW, AWJ, BWJ, NWJ).

Il existe également une version ultra légère, excellente alternative aux tiges aluminium. Disponibles dans les diamètres 53, A et B.

Our conventional core drilling rods are manufactured of cold drawn seamless steel tubing of high tensile and yield strength and of controlled straightness. The end couplings are manufactured of heat treated alloy steel.

The conventional core drilling rods are available as per the metric and DCDMA standards in two versions:

- Either a threaded steel tube threaded box / box with a pin / pin coupling (diameters 42, 50 & AW),*
- or*
- Pin / box end pieces friction welded on the cold drawn tube (Diameters 60, BW, NW, AWJ, BWJ, NWJ).*

We can also supply on demand ultra-light drill rods in the diameters of 53, A and B which are an excellent alternative to the aluminum drill rods.



TIGES DE SONDAGES CONVENTIONNELLES

CONVENTIONNAL CORE DRILLING RODS

> TIGES STANDARD MÉTRIQUE / STANDARD METRIC RODS

> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Désignation	Réf.	Poids (kg)	Ø ext. raccord (mm)	Ø int. raccord mâle (mm)	Ø ext. corps de tige (mm)	Ø int. corps de tige (mm)	Nbre filet/pouce
Description	Part N°	Weight (kg)	Outer Ø coupling (mm)	Inner Ø pin coupling (mm)	Outer Ø midbody (mm)	Inner Ø midbody (mm)	TPI
SÉRIE STANDARD (AVEC RACCORD) - STANDARD RANGE (WITH COUPLINGS)							
33.5 X 500	50.100	2	33.5	15	33.5	23.7	4
33.5 X 1000	50.101	3.8	33.5	15	33.5	23.7	4
33.5 X 1500	50.102	5.8	33.5	15	33.5	23.7	4
33.5 X 2000	50.104-	7	33.5	15	33.5	23.7	4
33.5 X 3000	50.103	10.6	33.5	15	33.5	23.7	4
42 X 500	50.200	2.5	42	22	42	32.2	4
42 X 1000	50.201	4.5	42	22	42	32.2	4
42 X 1500	50.202	7	42	22	42	32.2	4
42 X 2000	50.204	8.7	42	22	42	32.2	4
42 X 3000	50.203	13.1	42	22	42	32.2	4
50 X 500	50.300	4	50	22	50	37	3
50 X 1000	50.301	7.3	50	22	50	37	3
50 X 1500	50.302	11.5	50	22	50	37	3
50 X 2000	50.311	14.2	50	22	50	37	3
50 X 3000	50.303	21.8	50	22	50	37	3



SÉRIE MÉTRIQUE (SOUDÉS FRICITION - EMBOUTS LISSES) - METRIC RANGE (FRICTION WELDED - FLUSH COUPLING)							
60 X 500	50.400	5	60	25	60	48	4
60 X 1000	50.401	9	60	25	60	48	4
60 X 1500	50.402	13.5	60	25	60	48	4
60 X 2000	50.408	18	60	25	60	48	4
60 X 3000	50.403	28	60	25	60	48	4



Vue en coupe embout soudé
Section view end friction welded

SÉRIE MÉTRIQUE (SOUDÉS FRICITION - EMBOUTS FRAISÉS) - METRIC RANGE (FRICTION WELDED - FLAT ON THE COUPLING)							
60 X 500	50.426.05	5	60	25	60	48	4
60 X 1000	50.426.06	9	60	25	60	48	4
60 X 1500	50.426.10	13.5	60	25	60	48	4
60 X 2000	50.426.20	18	60	25	60	48	4
60 X 3000	50.427	28	60	25	60	48	4



Vue en coupe embout soudé
Section view end friction welded

TIGES DE SONDAGES CONVENTIONNELLES

CONVENTIONNAL CORE DRILLING RODS

> TIGES STANDARD DCDMA / STANDARD DCDMA RODS

> NOTRE GAMME W / OUR W RANGE

Désignation	Réf.	Poids		Ø ext. corps de tige		Ø int. raccord mâle		Ø int. corps de tige		Nbre filet/pouce
Description	Part N°	Weight		Outer Ø midbody		Inner Ø pin coupling		Inner Ø midbody		TPI
		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	
SÉRIE STANDARD (AVEC RACCORD) - STANDARD RANGE (WITH COUPLINGS)										
										
AW X 2"	51.108	5	11	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 5"	51.109	9.8	21.5	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 10"	51.112	19	41.8	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 1000	51.110	7	15.4	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 1500	51.111	10	22.04	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 3000	51.113	19	41.88	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3

SÉRIE STANDARD W (SOUDÉS FRICITION) - W STANDARD RANGE (FRICTION WELDED)



Vue en coupe embout soudé
Section view end friction welded

AW X 2 Ft	51.220.10-	4	8.8	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 5 Ft	51.220.20-	8.5	18.7	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 10 Ft	51.200.30-	16.5	36.4	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 1000	51.113.50	6	13.2	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 1500	51.114	8	17.6	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
AW X 3000	51.115	15	33	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	3
BW X 2 Ft	51.220-	5	11	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
BW X 5 Ft	51.221-	9.5	21	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
BW X 10 Ft	51.222-	18.2	40	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
BW X 1000	51.200	6.5	14.3	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
BW X 1500	51.201	9.5	20.9	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
BW X 3000	51.202	18.2	40	54	2.13	19	0.75	44.4	1.75	3
NW X 2 Ft	51.300-	6	13.2	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3
NW X 5 Ft	51.301	12.2	27	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3
NW X 10 Ft	51.302	23.3	51	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3
NW X 1000	51.311	8.5	18.7	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3
NW X 1500	51.312	12.2	27	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3
NW X 3000	51.314	24	52.8	66.7	2.625	35	1.374	57.2	2.25	3

> EMBALLAGE STANDARD / STANDARD PACKAGING

D.E. raccord	Nombre de tiges par botte	Largeur x hauteur de la botte
O.D. coupling	Drill rods per bundle	Drill rods per bundle
44.4	56	438 x 413
54	36	438 x 413
66.7	24	438 x 413

TIGES DE SONDAGES CONVENTIONNELLES

CONVENTIONNAL CORE DRILLING RODS

> TIGES STANDARD DCDMA (SUITE) / STANDARD DCDMA RODS (NEXT)

> NOTRE GAMME WJ / OUR WJ RANGE

Désignation	Réf.	Poids		Ø ext. corps de tige	Ø int. raccord mâle	Ø int. corps de tige		Nbre filet/pouce		
Description	Part N°	Weight		Outer Ø midbody	Inner Ø pin coupling	Inner Ø midbody		TPI		
		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	
SÉRIE ULTRA LÉGÈRE (SOUDÉS FRICITION) - ULTRA LIGTH RANGE (FRICTION WELDED)										
 									<i>Vue en coupe embout soudé Section view end friction welded</i>	
AWJ-UL X 2Ft	51.610-	3	6.6	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
AWJ-UL X 5Ft	51.611	5.7	12.5	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
AWJ-UL X 10Ft	51.612	10.9	26	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
AWJ-UL X 1000	51.616	3.7	8.1	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
AWJ-UL X 1500	51.617	5.7	12.5	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
AWJ-UL X 3000	51.618	10.5	23.1	44.4	1.75	16	0.625	34.9	1.248	5
BWJ-UL X 2Ft	51.635-	3.5	7.7	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5
BWJ-UL X 5Ft	51.636-	7.3	16	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5
BWJ-UL X 10Ft	51.637	13.7	30	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5
BWJ-UL X 1000	51.641	4.9	10.7	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5
BWJ-UL X 1500	51.642	7.3	16	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5
BWJ-UL X 3000	51.643	13.5	29.7	54	2.13	19	0.823	47.4	1.75	5

SÉRIE STANDARD WJ (SOUDÉS FRICITION) - WJ STANDARD RANGE (FRICTION WELDED)										
 									<i>Vue en coupe embout soudé Section view end friction welded</i>	
AWJ X 2Ft	51.629.10	4.5	9.9	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
AWJ X 5Ft	51.628	9.6	21.1	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
AWJ X 10Ft	51.624	18.6	40.9	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
AWJ X 1000	51.627.30	9.6	21.1	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
AWJ X 1500	51.627.40	10	22	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
AWJ X 3000	51.627.50	18.6	40.9	44.4	1.75	16	0.625	31.7	1.248	5
BWJ X 2Ft	51.644.20	5	11	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
BWJ X 5Ft	51.645	9.5	21	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
BWJ X 10Ft	51.646	18.2	40	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
BWJ X 1000	51.631	6.5	14.3	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
BWJ X 1500	51.632	12	26.45	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
BWJ X 3000	51.634	20	44	54	2.13	19	0.823	44.4	1.75	5
NWJ X 2Ft	51.650.20	6.5	14.3	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4
NWJ X 5Ft	51.651	12.2	27	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4
NWJ X 10Ft	51.652	23.3	51	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4
NWJ X 1000	51.671	9	19.8	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4
NWJ X 1500	51.672	13	28.6	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4
NWJ X 3000	51.673	26	57.3	66.7	2.625	30	1.126	57.2	2.25	4

> EMBALLAGE STANDARD / STANDARD PACKAGING

D.E. raccord	Nombre de tiges par botte	Largeur x hauteur de la botte
O.D. coupling	Drill rods per bundle	Drill rods per bundle
44.4	56	438 x 413
54	36	438 x 413
66.7	24	438 x 413

Tubages & Accessoires

Casings & Accessories

> Tubages - Casings.....	p.44-50
> Tubages de revêtement métrique - Metric casings.....	p.44
> Tubages de revêtement DCDMA - DCDMA casings.....	p.45
> Tubages de revêtement LS - Casing LS.....	p.46-47
> Sabots et couronnes de tubage - Casing and bit shoes.....	p.48-49
> Accessoires - Accessories.....	p.51-66

Informations pratiques

Useful information

p.67-68



TUBAGES DE REVÊTEMENT MÉTRIQUE ET DCDMA

METRIC AND DCDMA CASINGS

> PRÉSENTATION GÉNÉRALE / GENERAL INTRODUCTION

Nos tubes de revêtement sont fabriqués dans des tubes étirés à froid sans soudure. Ces derniers sont disponibles en standard métrique et DCDMA.

Our casing tubes are manufactured of seamless cold-drawn steel tubes.

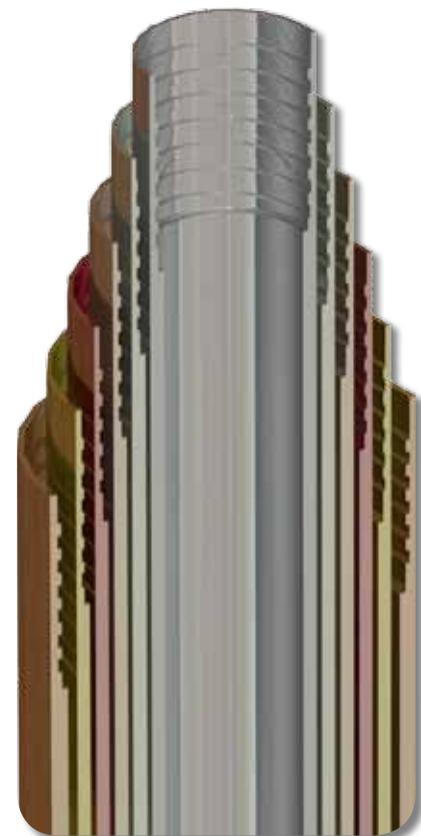
They are available in metric and DCDMA standard.



> NOTRE GAMME - STANDARD MÉTRIQUE OUR RANGE OF METRIC STANDARD CASINGS

> TUBES ACIER ÉTIRÉS À FROID / COLD DRAWN CASINGS

Désignation	Réf.	Poids		Ø ext.		Ø int.		Nbre file / pouce
Description	Part N°	Weight		Outer Ø		Inner Ø		TPI
		Kg	lb	mm	in	mm	in	
44 X 1500	60.103	5.5	12.0	44.4	1.75	37.4	1.47	4
44 X 3000	60.104-	11.0	24.0	44.4	1.75	37.4	1.47	4
54 X 1500	60.153	6.8	15.0	54.4	2.14	47.4	1.87	4
54 X 3000	60.154	13.6	30.0	54.4	2.14	47.4	1.87	4
64 X 1500	60.203	8.2	18.0	64.5	2.54	57.5	2.26	4
64 X 3000	60.204	16.3	36.0	64.5	2.54	57.5	2.26	4
74 X 1500	60.253	9.5	21.0	74.5	2.93	67.5	2.66	4
74 X 3000	60.254	19.0	41.9	74.5	2.93	67.5	2.66	4
84 X 1500	60.303	10.9	23.9	84.5	3.33	77.5	3.05	4
84 X 3000	60.304	21.7	47.8	84.5	3.33	77.5	3.05	4
98 X 1500	60.353	16.2	35.7	98.2	3.87	89.2	3.51	4
98 X 3000	60.354	32.4	71.3	98.2	3.87	89.2	3.51	4
113 X 1500	60.403	20.6	45.5	113.5	4.47	103.6	4.08	4
113 X 3000	60.404	41.3	90.9	113.5	4.47	103.6	4.08	4
128 X 1500	60.453	22.4	49.4	128.0	5.04	118.5	4.67	4
128 X 3000	60.454	44.9	98.8	128.0	5.04	118.5	4.67	4
143 X 1500	60.503	25.2	55.4	143.0	5.63	133.5	5.26	4
143 X 3000	60.504	50.3	110.8	143.0	5.63	133.5	5.26	4

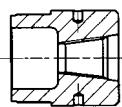


> LES ACCESSOIRES / ACCESSORIES

TÊTES DE TUBAGE FILETÉES / THREADED DRIVE HEADS

Ø	Réf.	Fil. FE	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Box thread	Weight (Kg)
44	70.1920-	50 FEM	2.00
54	70.730	50 FEM	2.00
64	70.776.20-	50 FEM	3.00
74	70.646.60	2"3/8 REG	2.50
84	70.686.10	2"3/8 REG	4.00
98	70.676.10	2"3/8 REG	5.00
113	70.721	2"3/8 REG	9.00
128	70.613	2"3/8 REG	12.00
143	70.607	2"3/8 REG	10.20

Autres filetage, nous consulter / Other threads please consult us.

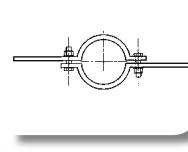
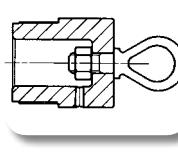


TÊTES DE LEVAGE / LIFTING PLUGS

Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
44	70.862.10-	5.00
54	70.863.10-	7.00
64	70.864.10-	12.00
74	70.865.10-	16.50
84	70.866.10-	24.50
98	70.867.10-	31.00
113	70.868.10-	34.00
128	70.869.10-	38.40
143	70.870.10-	42.00

COLLIERS DE TUBAGE / CASING CLAMPS

Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
44	70.1349.10-	2.00
54	70.1349.20-	2.50
64	70.1349.30-	3.00
74	70.1349.40-	3.60
84	70.1349	4.00
98	70.1349.50-	4.00
113	70.1349.60-	4.30
128	70.851.50	4.50
143	70.852.50	5.30



TUBAGES DE REVÊTEMENT MÉTRIQUE ET DCDMA

METRIC AND DCDMA CASINGS

> NOTRE GAMME - STANDARD DCDMA / OUR RANGE OF DCDMA STANDARD CASINGS

Désignation	Réf.	Poids		Ø ext.		Ø int.		Nbre file / pouce
Description	Part N°	Weight		Outer Ø		Inner Ø		TPI
		Kg	lb	mm	in	mm	in	
AW X 1500	60.601-	9.2	20.4	57.4	2.26	48.6	1.47	4
AW X 3000	60.602-	18.5	40.8	57.4	2.26	48.6	1.47	4
BW X 1500	60.655	16.9	37.2	73.3	2.89	60.6	2.38	4
BW X 3000	60.656	33.8	74.5	73.3	2.89	60.6	2.38	4
NW X 1500	60.715	20.9	46.1	89.1	3.51	76.4	3.00	4
NW X 3000	60.706	41.9	92.3	89.1	3.51	76.4	3.00	4
HW X 1500	60.765.90	27.6	60.7	114.3	4.5	101.6	4.00	4
HW X 3000	60.766.90	55.1	121.4	114.3	4.5	101.6	4.00	4
HWT X 1500	60.765.95	27.6	60.7	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT X 3000	60.766.95	55.1	121.4	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT LAC X 1500*	60.772	25.4	56	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT LAC X 3000*	60.774	50.9	112.2	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
PW X 1500	60.8040	34.4	75.8	139.7	5.50	127.0	5.00	3
PW X 3000	60.8050	68.9	151.7	139.7	5.50	127.0	5.00	3
PWT X 1500	60.8040.95	34.4	75.8	139.7	5.50	127.0	5.00	2.5
PWT X 3000	60.8050.95	68.9	151.7	139.7	5.50	127.0	5.00	2.5
SW X 1500	60.2554-	44.8	98.7	168.3	6.63	152.4	6.00	3
SW X 3000	60.2555-	89.6	197.5	168.3	6.63	152.4	6.00	3



Pour toute information sur notre gamme complète de couronnes de tubage et sabots de tubage , veuillez nous consulter ou vous référer aux pages 50, 51 et 52 de ce catalogue.

You will find our range of casing shoes and bits in pages 50, 51 and 52.

> LES ACCESSOIRES / ACCESSORIES

TÊTES DE TUBAGE FILETÉES / THREADED DRIVE HEADS

Ø	Réf.	Fil. FE	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Box thread	Weight (Kg)
AW	70.1420-	2"3/8 REG	3.00
BW	70.1245	2"3/8 REG	4.00
NW	70.684.10-	2"3/8 REG	5.20
HW	70.811.10	2"3/8 REG	9.00
HWT	70.1421-	2"3/8 REG	12.00
PW	70.917.10	2"3/8 REG	15.00
PWT	70.1422-	2"3/8 REG	18.00
SW	70.1212.10-	3"1/2 REG	25.00

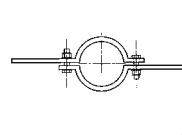
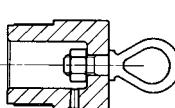
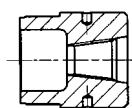
TÊTES DE LEVAGE / LIFTING PLUGS

Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
AW	70.871.10-	6.50
BW	70.872.10-	7.00
NW	70.873.10-	7.50
HW	70.874.10-	8.00
HWT	70.875.10-	8.80
PW	32.702	9.6
PWT	70.876.10-	10.50
SW	70.877.10-	12.50

COLLIERS DE TUBAGE / CASING CLAMPS

Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
AW	70.1350.30-	8.00
BW	70.1350.35-	10.00
NW	70.1350.40-	12.00
HW	70.1350.45-	15.00
HWT	70.1350.50-	18.00
PW	32.1110	21.00
PWT	70.1350.55-	24.00
SW	70.1350.60-	26.50

Autres filetage, nous consulter / Other threads please consult us.



TUBAGES DE REVÊTEMENT LS

CASINGS LS

> LES TUBES / CASINGS

Désignation	Réf.	Poids (Kg)	Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Ø int. raccord (mm)	Nbre filets / pouce
Description	Part N°	Weight (Kg)	OD (mm)	ID (mm)	ID coupling (mm)	TPI
95 LS x 500	60.341	9.2	95.0	81.0	77.0	4
95 LS x 1000	60.342	16.9	95.0	81.0	77.0	4
95 LS x 1500	60.343	25.6	95.0	81.0	77.0	4
95 LS x 2000	60.344	33.3	95.0	81.0	77.0	4
95 LS x 3000	60.345	47.7	95.0	81.0	77.0	4
114 LS x 500	60.421	10.2	114.3	101.6	98.0	4
114 LS x 1000	60.422.10	18.6	114.3	101.6	98.0	4
114 LS x 1500	60.423	26.8	114.3	101.6	98.0	4
114 LS x 2000	60.424	35.4	114.3	101.6	98.0	4
114 LS x 3000	60.425	52.2	114.3	101.6	98.0	4
140 LS x 500	60.426	14.3	139.7	125.7	120.5	4
140 LS x 1000	60.515	26.0	139.7	125.7	120.5	4
140 LS x 1500	60.516	37.6	139.7	125.7	120.5	4
140 LS x 2000	60.518	49.3	139.7	125.7	120.5	4
140 LS x 3000	60.517	72.6	139.7	125.7	120.5	4
168 LS x 500	60.3065-	17.5	168.3	153.6	149.0	4
168 LS x 1000	32.3068	31.7	168.3	153.6	149.0	4
168 LS x 1500	32.3064	45.8	168.3	153.6	149.0	4
168 LS x 2000	32.3067	60.0	168.3	153.6	149.0	4
168 LS x 3000	32.3066	88.3	168.3	153.6	149.0	4
194 LS x 500	32.3070	21.0	193.7	178.4	174.4	4
194 LS x 1000	32.3077	38.5	193.7	178.4	174.4	4
194 LS x 1500	32.3078	56.0	193.7	178.4	174.4	4
194 LS x 2000	32.3078.2	73.5	193.7	178.4	174.4	4
194 LS x 3000	32.3078.3	108.5	193.7	178.4	174.4	4
220 LS x 500	32.3080	25.0	219.1	203.6	200.0	4
220 LS x 1000	32.3081	46.0	219.1	203.6	200.0	4
220 LS x 1500	32.3082	67.3	219.1	203.6	200.0	4
220 LS x 2000	32.3083	88.5	219.1	203.6	200.0	4
220 LS x 3000	32.3084	131.0	219.1	203.6	200.0	4

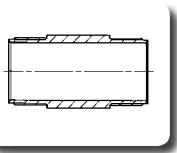


TUBAGES DE REVÊTEMENT LS

CASINGS LS

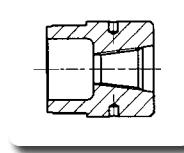
> LES ACCESSOIRES / ACCESSORIES

> RACCORDS POUR TUBES ADAPTORS FOR CASING



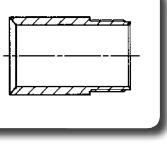
Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	45.003	3.40
114 LS	45.004	3.80
140 LS	45.006	5.50
168 LS	45.005-	6.80
194 LS	32.3100-	7.00
220 LS	32.3101	10

> TÊTES DE TUBAGE FILETÉES THREADED DRIVE HEADS



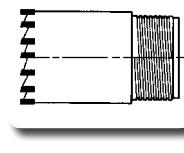
Ø	Réf.	Fil. FE	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Box thread	Weight (Kg)
95 LS	70.622.50	2"3/8 REG	5.2
114 LS	70.622.40	2"3/8 REG	7.1
140 LS	70.622.30	2"3/8 REG	12
168 LS	70.622.65	2"3/8 REG	16.7
194 LS	32.3076.02	3"1/2 REG	28
220 LS	32.3078.00	3"1/2 REG	32.8

> SABOTS COUPANTS ACIER CUTTING SHOES



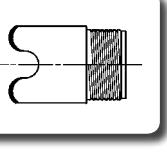
Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	70.859.10-	2.70
114 LS	70.859.00-	3.00
140 LS	70.859.20-	4.00
168 LS	70.859.30-	5.30
194 LS	70.859.40-	6.2
220 LS	70.589.50-	7.00

> SABOTS A PRISMES T.C. INSERTS CASING SHOES



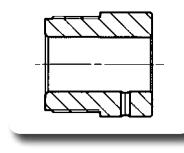
Ø	Réf.	Ø ext.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	OD	Weight (Kg)
95 LS	36.220.501	96	3.0
114 LS	36.220.401	118	3.4
140 LS	36.220.301	144	4.5
168 LS	36.220.201.10	173	5.8
194 LS	36.220.101.50	196	6.9
220 LS	36.220.101	224	7.6

> SABOTS COUPANTS CARBURES CARBIDE REINFORCED CUTTING SHOES



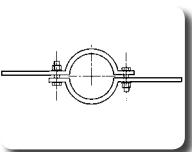
Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	36.220.500	3.00
114 LS	36.220.400	3.50
140 LS	36.220.300.10	4.10
168 LS	36.220.200	5.10
194 LS	36.220.150	6.00
220 LS	36.220.100	6.70

> TÊTES DE FRAPPE PERCUSSION DRIVE HEADS



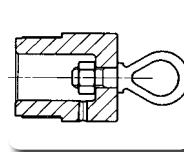
Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	70.623.10-	5.60
114 LS	32.3040.02	5.20
140 LS	32.3040.01	7.60
168 LS	70.623.30-	14.00
194 LS	70.620.40-	16.00
220 LS	70.623.50-	19.00

> COLLIERS DE TUBAGE CASING CLAMPS



Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	32.3048-	3.00
114 LS	32.3047-	3.50
140 LS	32.3046-	4.10
168 LS	32.3044-	5.10
194 LS	32.3045-	6.00
220 LS	32.3087-	6.70

> TÊTES DE LEVAGE LIFTING PLUGS



Ø	Réf.	Poids (Kg)
Ø	Part N°	Weight (Kg)
95 LS	70.862-	5.00
114 LS	70.863-	7.00
140 LS	70.864-	12.00
168 LS	70.865-	16.50
194 LS	70.866-	24.50
220 LS	70.867-	31.00

SABOTS ET COURONNES DE TUBAGE

CASING AND BIT SHOES

> PRÉSENTATION GÉNÉRALE / GENERAL INTRODUCTION

Les sabots de tubage sont utilisés pour positionner les tubes de revêtement à l'intérieur d'un trou, par forage ou par simple descente.

Les sabots de tubage pour forage sont équipés de segments de coupe sur la face avant et sur le diamètre extérieur, tandis que le diamètre intérieur est lisse. Le diamètre intérieur du sabot de tubage est suffisamment large pour permettre le passage des couronnes et carottiers dans la taille correspondante.

Casing shoes are used for drilling down or positioning the casing tubes in a drill hole.

Casing shoes for drilling have cutting segments on the front and exterior, while the interior is smooth. The inner diameter of the casing shoe is sufficiently large to permit free passage of drill bits and core barrels in corresponding sizes.



SABOTS ET COURONNES DE TUBAGE

CASING AND BIT SHOES

> TABLEAU DES DIAMÈTRES / DIAMETER INFORMATIONS

> STANDARD MÉTRIQUE / METRIC STANDARD

Diam. carottier	D.E. sabots & couronnes de tubage	Diam. int. sabots de tubage	Diam. int. couronnes de tubage
Core barrel diameter	Casing shoes and bits O.D.	Casing shoes I.D.	Bit shoes I.D.
46	46	37	35
56	56	47	45
66	66	57	55
76	76	67	65
86	86	77	75
101	101	89	86.5
116	116	104	101.5
131	131	119	116.5
146	146	134	131.5

> STANDARD DCDMA / DCDMA STANDARD

Diam. tube	D.E. sabots & couronnes de tubage	Diam. int. sabots de tubage	Diam. int. couronnes de tubage
Casing diameter	Casing shoes and bits O.D.	Casing shoes I.D.	Bit shoes I.D.
AW	56.69	48.31	45.34
BW	75.44	60.25	56.39
NW	91.95	76.12	72.26
HW	117.65	99.82	96.06
PW	143.76	121.54	117.86
SW	172.72	146.94	143.26

> TUBAGE LS / CASING LS

Diam. tube	D.E. sabots & couronnes de tubage	Diam. int. sabots de tubage	Diam. int. couronnes de tubage
Casing diameter	Casing shoes and bits O.D.	Casing shoes I.D.	Bit shoes I.D.
95	96.4	77	74
114	118.2	98	95
140	142	120	117
168	173	149	146
194	196	172	169
220	224	197	194

SABOTS ET COURONNES DE TUBAGE CASING AND BIT SHOES

> NOTRE GAMME / OUR RANGE

> GAMME IMPRÉGNÉE / IMPREGNATED RANGE

31.220.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série LS - LS type casing and bit shoes
31.120.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série MÉTRIQUE - Casing and bit shoes METRIC type
31.210.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série DCDMA - Casing and bit shoes DCDMA type

* Les X varient en fonction du diamètre du carottier / X depends of the core barrel diameter



> GAMME SERTIE / SURFACE SET RANGE

31.221.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série LS - Casing and bit shoes LS type
31.121.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série MÉTRIQUE - Casing and bit shoes METRIC type
31.211.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série DCDMA - Casing and bit shoes DCDMA type

* Les X varient en fonction du diamètre du carottier / X depends of the core barrel diameter



> GAMME CARBURES BROYÉ / BROKEN CARBIDE RANGE

36.220.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série LS - Casing and bit shoes LS type
36.120.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série MÉTRIQUE - Casing and bit shoes METRIC type
36.210.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série DCDMA - Casing and bit shoes DCDMA type

* Les X varient en fonction du diamètre du carottier / X depends of the core barrel diameter



> GAMME A PRISMES / CARBIDE PRISMS RANGE

36.220.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série LS - Casing and bit shoes LS type
36.120.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série MÉTRIQUE - Casing and bit shoes METRIC type
36.210.XXX*	Sabots et couronnes de tubage série DCDMA - Casing and bit shoes DCDMA type

* Les X varient en fonction du diamètre du carottier / X depends of the core barrel diameter



Les pages précédentes présentent le matériel de base nécessaire à la réalisation d'un chantier de carottage. À cela s'ajoute une multitude de matériel que nous appelons accessoires utiles voir nécessaires à la réalisation d'un carottage.

The previous pages presented the standard equipment required for core drilling.

In addition to all these equipment, there are a lot of items, called accessories, which can be useful or necessary to carry out the core drilling.

> GAINES TRIPLEX TRANSLUCIDES / TRIPLEX INNER TUBE

Afin d'améliorer la récupération des carottes intactes dans les terrains tendres, non homogènes ou fracturés, l'emploi de gaines translucides s'avère nécessaire. Les carottiers ci-dessous peuvent être équipés de tubes translucides. Ils sont généralement pourvus d'une couronne à décharge faciale.

Le fluide de circulation, éjecté par les trous sur la surface d'attaque, réduit considérablement l'érosion de la carotte. La gaine, sans frottement avec le tube intérieur, s'enlève sans difficulté, diminuant le temps d'extraction de la carotte.

La transformation des carottiers doubles en triples s'effectue en remplaçant l'extracteur, le porte extracteur et la couronne par leur version triplex.

To improve recovery of undisturbed cores in soft, non-homogeneous or fractured formations, the triplex inner tube made of transparent plastic is most commonly used.

The core barrel, mentioned in the list can be equipped with the liners. The core barrel are then fitted with bottom discharge bits. The drilling mud flushing through the holes on the surface of the bit reduces considerably erosion of the cores. The transparent liner, not attached to the inner tube, is easily extracted, reducing so down times.

To upgrade a double tube core barrel to a triple tube, only 3 parts are to be replaced : core lifter, core lifter case and the drill bit.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Carottier Core barrel	Réf. / Ref		D. tube int. (mm) Inner tube diam. (mm)	D. ext. gaine (mm) Outer Plastic liner diam. (mm)	D. int gaine (mm) Inner Plastic liner diameter (mm)	D. carotte (mm) Core diameter (mm)
	Longueur 1.5m Length 1.5m	Longueur 3.0m Length 3.0m				
T2 76	-	-	63,0	62,0	60,0	58,0
T2 86	37.0914.30-	37.0904.30-	73,0	72,0	70,0	68,0
T2 101	37.0916.30-	37.0906.30-	85,0	84,0	82,0	80,0
T6 101	37.0917.30	37.0907.30	81,0	80,5	78,5	76,0
T6 116	37.0918.30	37.0908.30	95,0	94,5	92,5	90,0
T6 131	37.0919.30	37.0909.30	110,0	109,5	106,5	103,5
T6 146	37.0920.30	37.0910.30	125,0	124,0	121,0	118,0

> CLÉS POUR TUBES CAROTTIERS / OUTER & INNER TUBE CORE BARREL WRENCHES

Afin de pouvoir récupérer la carotte lorsque le tube intérieur est plein, le foreur doit dévisser les tubes extérieurs et intérieurs du carottier (sauf pour les carottiers Wire Line).

Afin de ne pas abîmer les tubes en utilisant des clés inadaptées, nous proposons une gamme complète de clés à segment, adaptée pour chaque diamètre.

To extract the core when the inner tube of the core barrel is full, the driller has to unthread the inner and outer tubes of the core barrel (except for wireline core barrels).

So as not to damage the tubes with the wrong type of wrenches, we propose a complete range of wrenches, adapted for each diameter.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Diam. mini/maxi Min/Max Diam.	Tube extérieur Outer tube	Tube intérieur Inner tube	Réf. Ref.
45-47	T2-46, TT-46, B-46	BQ, T2-56	30.221.360
54,5-56	T2-56, TT-56, B-56	NQ, T2-66	65.221.460
63,7-67,2	T2-66, B-66	T2-76, T6-76,T6S-76	30.221.910-
73-77,5	NQ, T2-76, T6-76,T6S-76, B-76	HQ, T2-86, T6-86	65.221.560
84-87	T2-86, T6-86,T6S-86, B-86	T2-101, T6-101,T6S-101	30.211.911-
98-100	T2-101, T6-101,T6S-101, B-101	T6-116, T6S-116	30.6004.111
113-117,5	T6-116, T6S-116,B-116	Geobor S, T6-131,T6S-131	30.6001.12
128-131	T6-131, T6S-131,B-131	T6-146, T6S-146	30.6003.11
139,7-146	Geobor S, T6-146,T6S-146, B-146	-	30.221.915

> LES CLÉS À GRIFFES / JAW WRENCHES

- Cage en fonte robuste.
- Manche en forme de poutrelle avec mâchoire totalement flottante.
- Molette de réglage non adhérente.
- Mâchoires et crochet thermotraités interchangeables.
- Sturdy, cast-iron housing.
- I-beam handle with full floating hook jaw.
- Nonstick adjustment nut.
- Replaceable heat-treated hook and heel jaws.

Série Serie	Capacité diamètre (mm) Diameter capacity (mm)	Réf. Ref.	Poids (kg) Weight (kg)
10"	48	30.4041.10	0.8
12"	60	30.4041.15	1.2
14"	60	30.4041.20	1.6
18"	76	30.4041.30	2.6
24"	89	30.4041	4.4
36"	141	30.4038	8.7
48"	168	30.4039	15.6



> LES CLÉS À CHAÎNE / CHAIN WRENCHES

> CLÉS À CHAÎNE / CHAIN WRENCHES

- Une double mâchoire assure un positionnement rapide dans les deux sens.
- Les modèles hautes résistances sont équipés de mâchoires en acier allié interchangeables.
- Le modèle léger possède une mâchoire en acier allié forgé solidaire du manche.
- Idéales pour les endroits restreints.



- A double flange permits a quick positioning in both sides.
- The high resistance models are equipped with alloyed steel removable flange.
- The light model has an alloyed steel forged flange integral with the handle
- The products things for small size area.

Série Serie	Type Type	Lg (mm) Lg (inch)	Capacité diamètre (inch) Diameter capacity (inch)	Réf. Ref.	Poids (kg) Weight (kg)
C12	léger / light	300	4"	30.4037.10	0.8
C14	Haute résistance High resistance	320	5"	30.4037.15	1.2
C18	Haute résistance High resistance	435	5"	30.4037.20	2.7
C24	Haute résistance High resistance	580	5"	30.4037.25	3.7
C36	Haute résistance High resistance	700	7" 1/2	30.4037.30	7.1

> CLÉS À CHAÎNE DOUBLE / DOUBLE CHAIN WRENCHES

- Conçues et dimensionnées pour procurer un maximum de force lors des travaux les plus durs.
- Mâchoires forgées et thermotraitées.
- Mâchoires réversibles.
- Axes et maillons de chaîne renforcés.



- Designed to give the maximum force during hardest work.
- Forged and heat treated flange.
- Reversible flange
- Reinforced axe and chain parts.

Série Serie	Capacité diamètre (inch) Diameter capacity (inch)	Réf. Ref.	Poids (kg) Weight (kg)
3229	1/4" - 2" 1/2	30.4037.88	5
3231	3/4" - 4"	30.4037.89	10
3233	1" - 6"	30.4037.90	13
3235	1" 1/2 - 8"	30.4037.91	18
3237	2" - 12"	30.4037.92	30
3215	4" - 18"	30.4037.93	71

> CHASSE CAROTTE / CORE EXTRACTOR

Il est utilisé pour aider le foreur à extraire la carotte du tube intérieur La première extrémité se fixe sur le tube intérieur, la seconde se fixe via un raccord gaz sur une arrivée d'eau ou d'air. La pression exercée par l'eau ou l'air fait sortir la carotte.

To help the driller to extract the core form the inner tube, the core extractor is screwed on the inner tube while the other end, fitted with a gaz thread, is attached to the air or water circuit with an express fitting. The pressure of the water or air pushes out the core.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Tube carottier conventionnel - métrique		
Metric conventional casing core barrel		
Diam. carottier <i>Core barrel diam.</i>	Connection air-eau <i>Air-water connection</i>	Réf. <i>Ref.</i>
86 T2	1" gaz	70.701.50
101 T2	1" gaz	70.702
101 T6	1" gaz	70.709
116 T6	1" gaz	70.687
131 T6	1" gaz	70.687.10
146 T6	1" gaz	70.687.20

Tube carottier conventionnel - DCDMA		
DCDMA conventional casing core barrel		
Diam. carottier <i>Core barrel diam.</i>	Connection air-eau <i>Air-water connection</i>	Réf. <i>Ref.</i>
HW	1" gaz	70.687.60

> CAISSES À CAROTTE BOIS / WOODEN CORE BOXES

Nos caisses à carottes standard sont en bois avec couvercle de fermeture sur charnières. Toutefois nous disposons d'une gamme de caisses à carottes en plastique, nous consulter pour plus de renseignements.

Our coring boxes are made of wood. A plastic range of boxes is available on request. Contact us for further information.

> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Caisses à carotte carottier conventionnel - métrique / Metric conventional core box			
Diam. carottier Core barrel diam.	Nombre d' intervalaires Number of insert	longueur standard de la caisse (mm) Standard length of the box (mm)	Réf. Ref.
116	1	1000	30.300.111
116	2	1000	30.300.112
146	1	1000	30.300.114

> CAISSES À CAROTTE PLASTIQUE / PLASTIC CORE BOXES

> CAISSE À CAROTTE 37-48 / 37-48 CORE BOXE



30.300.150-

Caisse à carotte plastique 37-48
Plastic core boxes 37-48

- Diamètre carotte : 37-48mm • Core diameter : 37-48mm
- Capacité : 5 carottes • Capacity : 5 cores
- Poids : 1,8 kg • Weight : 1,8 kg
- Dimensions : 1070x340x60mm • Dimensions : 1070x340x60mm

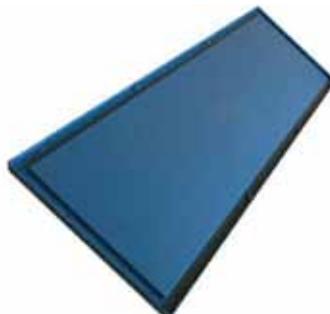
> CAISSE À CAROTTE 49-64 / 46-64 CORE BOXE



30.300.160-

Caisse à carotte plastique 49-64
Plastic core boxes 49-64

- Diamètre carotte : 49-64mm • Core diameter : 49-64mm
- Capacité : 4 carottes • Capacity : 4 cores
- Poids : 1,85 kg • Weight : 1,85 kg
- Dimensions : 1070x340x80mm • Dimensions : 1070x340x80mm



> COUVERCLE POUR CAISSE À CAROTTE / CORE BOX COVER

30.300.170-

Couvercle caisse à carotte
Core box cover

- Poids : 1,10 kg • Weight : 1,10 kg
- Dimensions : 1070x340x20mm • Dimensions : 1070x340x20mm

> TARAUDS DE REPÊCHAGE / RECOVERY TAPS

Nos tarauds de repêchage sont traités thermiquement. Notre gamme couvre toutes les tailles de tiges et tubes, carottiers, couronnes et manchons aléseurs.

Le taraud de repêchage se lie à l'élément tubulaire par l'intérieur.

Le diamètre intérieur de la tige (ex. 44mm) à repêcher doit être compris dans les dimensions du cône du taraud de repêchage (petit diamètre 34mm / grand diamètre 54mm).

Le filetage du taraud dépend du filetage des tiges de repêchage utilisées.

Choix : Taraud filetage à gauche ou filetage à droite.

Un filetage à droite est utilisé pour extraire un train de tige complet. Lorsque le train de tige est bloqué, un filetage à gauche est utilisé pour dévisser les éléments non bloqués du train de tige.

Our recovery taps are heat treated. Our range covers all sizes of drill rods and casing tubes, core barrels, bits and reaming shells.

A recovery tap will catch the tubular object from the inside. The recovery tap must have a working range (ex.: small diameter 34mm / big diameter 54mm) which covers the I.D. of the rod (ex. : 44mm).

The thread connection should be the same as that of the fishing rod string.

Choose: right hand threading or left hand threading.

Right hand threaded taps are intended to pull out the complete string from the hole. If the string is stuck a left hand tap is used for unscrewing the free part of the string.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Diamètre de travail (mm)	Filetage de connection femelle	Réf.
Working range (mm)	Box connecting thread	Ref.
15-55	AWJ	70.703.05
30-42	42	30.4880.042
25 - 50	50	30.4880.036
25 - 76	2"3/8 API regular	30.4880.684
34 - 54	60	70.704.10
57 - 93	2"3/8 API regular	70.705
60-98	2"3/8 API regular	30.4880.668
78 - 115	3"1/2 API regular	70.768
101 - 138	4"1/2 API regular	70.769

> CLOCHE DE REPÊCHAGE / RECOVERY BELL TAPS

Nos cloches de repêchage sont traitées thermiquement. Notre gamme couvre toutes les tailles de tiges et tubes, carottiers, couronnes et manchons aléseurs.

Une cloche de repêchage se lie à la tige cassée par l'extérieur. Cet équipement est recommandé lorsque l'élément cassé possède un diamètre extérieur relativement petit et que ce dernier se trouve dans un trou de forage de diamètre important.

Le diamètre extérieur de la tige (ex. : 60mm) à repêcher doit être compris dans les dimensions du cône de la cloche de repêchage (petit diamètre 43mm / grand diamètre 74mm). De plus, le diamètre extérieur de la cloche doit être le plus grand possible mais ne doit pas dépasser le diamètre intérieur du trou de forage.

Le filetage de la cloche dépend du filetage des tiges de repêchage utilisées.

Choix : cloche filetage à gauche ou filetage à droite.

Un filetage à droite est utilisé pour extraire un train de tige complet. Lorsque le train de tige est bloqué, un filetage à gauche est utilisé pour dévisser les éléments non bloqués du train de tige.

A recovery bell tap will catch the tubular object from the outside and is therefore recommended when an item of relatively small diameter is lost in a large diameter drill hole.

The recovery bell tap must have a working range (ex.: small diameter 43mm / big diameter 74mm) which covers the O.D. of the rod (ex. : 60mm). Also, the O.D. of the bell tap should be the largest available but should not exceed the hole diameter.

The type of thread connection chosen should be the same as that of the fishing rod string.

A choice: right hand threading or left hand threading?

Right hand threaded bell taps are intended to pull out the complete string from the hole. If the string is stuck a left hand bell tap is used for unscrewing the free part of the string.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Diamètre extérieur de la tige à repêcher (mm)	Filetage de connection femelle	Réf.
O.D. dril rods caught (mm)	Box connecting thread	Ref.
43 - 74	60	70.706.10
60-83	2"3/8 API regular	70.900
78 - 100	2"3/8 API regular	70.901
81 - 105	2"3/8 API regular	70.770
101 - 125	3"1/2 API regular	70.771
129 - 150	4"1/2 API regular	70.772

> TOURETS DE LEVAGE / HOISTING SWIVEL

Les tourets de levage sont utilisés pour lever les trains de tiges. L'anneau de levage est relié au câble du treuil de la machine via un crochet de levage. Son rôle est d'éviter l'enroulement du câble sur lui-même.

Notre gamme de touret de levage permet un choix important de connections. Notre gamme d'adaptateurs permet de compléter toutes les connections directes tourets / tiges-tubes manquantes.

The hoisting swivel is used for lifting the drill string. The eye bolt is normally attached to the wire rope with a safety hook. Its role is to prevent the wire from coiling. Our range has an important choice of thread connections. Our range of adaptors permits to propose all the missing connections.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Filetage de connection Connection thread	Capacité de levage maxi (kN) Maxi load (kN)	Poids (kg) Weight (kg)	Réf. Ref.
42 Mâle / 42 Pin	30 000	3	70.601.10
50 Mâle / 50 Pin	35 000	5	30.2543.006
60 Mâle / 60 Pin	40 000	6	70.601
AW Mâle / AW Pin	35 000	3	70.601.80
NW Femelle / NW Box	50 000	6	70.888
AWJ Mâle / AWJ Pin	35 000	3	70.601.30

> TOURETS D'INJECTION / WATER SWIVEL

Le touret d'injection permet d'amener le fluide sous pression provenant de la pompe au train de tige en rotation. Ce dernier est caractérisé par sa capacité de levage et son diamètre intérieur de passage.

A water swivel connects the pressure hose from the flush pump to the rotation drill string. It's characterized by its inner diameter and maximum load capacity.



> NOTRE GAMME / OUR RANGE

Filetage de connection	Capacité de levage maxi (kN)	Diamètre de passage (mm)	Poids (kg)	Réf.
Connection thread	Maxi load (kN)	Inner diameter (mm)	Weight (kg)	Ref.
42 Mâle / 42 Pin	60 000	20	6	30.2615.014
50 Mâle / 50 Pin	60 000	30	11.2	30.2615.015

> LE TOURET D'INJECTION UNIVERSEL / UNIVERSAL WATER SWIVEL

1-15	70.889	Touret d'injection universel / Universal water swivel
------	--------	---

> CARACTÉRISTIQUES / CHARACTERISTICS

Filetage de connection	Capacité de levage maxi (KN)	Diamètre de passage (mm)	Poids (kg)
Connection thread	Maxi load (KN)	Inner diameter (mm)	Weight (kg)
BW Fe / BW Box	50 000	25.4	13

> PIÈCES DÉTACHÉES / SPARE PARTS

			Qté Qty
1	45.513	Corps de touret - Hoising cap	1
2	09.0367	Ressort - Compression spring	1
3	09.0363	Joint torique - O ring	1
4	09.0364	Joint chevron - Scals	1
5	45.515	Bague bronze - Bronze bushing	1
6	45.516	Ecrou - Nut	1
7	09.0366	Rondelle frein d'écrou - Lock nut washer	1
8	45.514	Rondelle - Washer	1
9	09.0253	Circlips - Circlips	1
10	09.0361	Roulement à billes - Ball bearings	1
11	45.518	Douille d'injection - Injection case	1
12	45.519	Connection BW - BW connection	1
13	09.0360	Butée à billes - Hanger bearing	1
14	45.520	Boîte à roulements - Bearing housing	1
15	09.0368	Graisseur - Grease fitting	1



> KIT DE MAINTENANCE TOURET D'INJECTION WATER SWIVEL MAINTENANCE KIT

			Qté Qty
-	70.889.10	Kit de maintenance - Maintenance kit	
3	09.0363	Joint torique - O ring	1
4	09.0364	Joint chevron - Scals	1
5	45.515	Bague bronze - Bronze bushing	1
7	09.0366	Rondelle frein d'écrou - Lock nut washer	1
9	09.0253	Circlips - Circlips	1
10	09.0361	Roulement à billes - Ball bearings	1
12	45.519	Connection BW - BW connection	1
13	09.0360	Butée à billes - Hanger bearing	1

> ADAPTATEURS / SUBS (ADAPTORS)

Les adaptateurs sont utilisés lorsque deux types ou tailles de filetages différents doivent être connectés.

Notre très large gamme d'adaptateurs, (plus de 90 références en stock permanent), permet de couvrir la majorité des filetages rencontrés dans le milieu du forage.

Contactez-nous pour connaître toutes nos possibilités de raccord mâle / mâle, femelle / femelle, ou encore mâle / femelle.

The subs are used when two different types or sizes of thread have to connect to each other. Our large range of subs, (more than 90 references available in stock), covers the majority of the threads existing in drilling. Contact us to know all of our possibility of subs: pin / pin, box / box, and pin /box.

> QUELQUES EXEMPLES FEM X MA / SEVERAL EXAMPLES BOX X PIN

Réf.	Filetage côté 1	Filetage côté 2	Poids (kg)	Lg. utile (mm)	Fraisage (mm)
Ref.	First side	Second side	Weight (kg)	Util length (mm)	(mm)
70.575	2"3/8 IF FE / 2"3/8 IF BOX	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	5.50	154	65
70.442	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"3/8 IF MA / 2"3/8 IF PIN	5.30	144	65
70.320	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	9.00	120	95
70.315	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	60 MA / 60 PIN	4.00	145	65
70.305	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	3.40	129	65
70.503	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	P-WL MA / P-WL PIN	7.50	106	105
70.365	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	8.30	154	95
70.523	60 FE / 60 BOX	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	4.00	124	65
70.212	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	4"1/2 REG MA / 4"1/2 REG PIN	12.9	108	120
70.970	60 FE / 60 BOX	2"3/8 IF MA / 2"3/8 IF PIN	4	124	65
70.825	6"5/8 REG FE / 6"5/8 REG BOX	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	15	175	170

ETC / ETC

> QUELQUES EXEMPLES FEM X FEM / SEVERAL EXAMPLES BOX X BOX

Réf.	Filetage côté 1	Filetage côté 2	Poids (kg)	Lg. utile (mm)	Fraisage (mm)
Ref.	First side	Second side	Weight (kg)	Util length (mm)	(mm)
70.427	2"3/8 IF FE / 2"3/8 IF BOX	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	5.30	220	65
70.319	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"7/8 REG FE / 2"7/8 REG BOX	5.00	190	65
70.313	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	3.20	187	65
70.209	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	H-WL FE / H-WL BOX	3.60	180	65
70.347	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	10.50	220	95
70.027	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	2"7/8 REG FE / 2"7/8 REG BOX	11.60	220	95
70.344	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	9.80	220	95
70.502	4"1/2 REG FE / 4"1/2 REG BOX	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	18.00	225	120
70.362	4"1/2 REG FE / 4"1/2 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	17.00	240	125
70.012	6"5/8 REG FE / 6"5/8 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	45.00	280	170
70.467	6"5/8 REG FE / 6"5/8 REG BOX	4"1/2 REG FE / 4"1/2 REG BOX	44.00	300	170

ETC / ETC

ACCESSOIRES

ACCESSORIES

> QUELQUES EXEMPLES MA/MA - EXAMPLES PIN/PIN

Réf.	Filetage côté 1	Filetage côté 2	Poids (kg)	Lg. utile (mm)	Fraisage (mm)
Ref.	First side	Second side	Weight (kg)	Util length (mm)	(mm)
70.052	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	2"7/8 IF MA / 2"7/8 IF PIN	5.20	68	65
70.093	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	50 MA / 50 PIN	5.00	67	65
70.106	2"3/8 IF MA / 2"3/8 IF PIN	2"3/8 IF MA / 2"3/8 IF PIN	5.30	70	65
70.151	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	2"7/8 REG MA / 2"7/8 REG PIN	5.20	70	95
70.354	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	4.60	68	65
70.371	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	9.30	80	95
70.382	3"1/2 IF MA / 3"1/2 IF PIN	2"7/8 IF MA / 2"7/8 IF PIN	10.00	80	100
70.444	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	7.60	70	95
70.592	60 MA / 60 PIN	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	3.20	64	65
70.594	4"1/2 REG MA / 4"1/2 REG PIN	4"1/2 REG MA / 4"1/2 REG PIN	18.10	102	120
70.1070	3"1/2 REG MA / 3"1/2 REG PIN	2"7/8 IF MA / 2"7/8 IF PIN	15.00	70	95

ETC / ETC

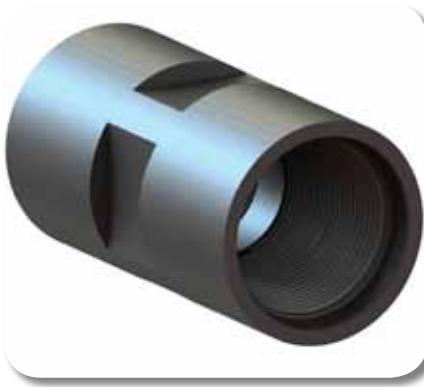
> QUELQUES EXEMPLES À CLAPET - VALVE EXAMPLES

Réf.	Filetage côté 1	Filetage côté 2	Poids (kg)	Lg. utile (mm)	Fraisage (mm)
Ref.	First side	Second side	Weight (kg)	Util length (mm)	(mm)
70.210	4"1/2 REG FE / 4"1/2 REG BOX	4"1/2 REG MA / 4"1/2 REG PIN	15.00	225	120
70.315.50	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	60 MA / 60 PIN	4.0	145	65
70.347.10	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	14.30	255	95
70.392.22	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"3/8 REG MA / 2"3/8 REG PIN	7.00	170	65
70.402.90	2"7/8 REG FE / 2"7/8 REG BOX	60 FE / 60 BOX	7.80	250	75
70.452	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	13.90	272	95
70.784	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	4.60	230	65
70.914.10	2"3/8 IF FEM / 2"3/8 IF BOX	2"3/8 IF MA / 2"3/8 IF PIN	7.00	170	65
70.950	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	2"7/8 REG FE / 2"7/8 REG BOX	7.60	250	65
70.958	2"3/8 REG FE / 2"3/8 REG BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	11.10	255	95
70.960	2"3/8 IF FEM / 2"3/8 IF BOX	3"1/2 REG FE / 3"1/2 REG BOX	10.00	260	95

ETC / ETC



RACCORD FEM x MA
SUB BOX x PIN



RACCORD FEM x FEM
SUB BOX x BOX



RACCORD MAX x MA
SUB PIN x PIN



> GRAISSE SYNTHETIQUE BIODEGRADABLE POUR ACCOUPLEMENTS DE TIGES DE FORAGE

> PRÉSENTATION

Les trains de tiges destinés au forage sont la plupart du temps lubrifiés lors du montage par des graisses très chargées en lubrifiants secs d'une nature pas toujours en adéquation avec les exigences environnementales induites par les zones écosensibles.....

Cette graisse est spécialement conçue pour la lubrification de filetages des tiges de forage que ce soit en forage minier ou en forage d'eau.

Cette graisse est une remarquable avancée dans ce domaine en alliant performances lubrifiantes et biodégradabilité.

LES + DU PRODUIT :

- Exceptionnelle adhérence sur les filetages
- Remarquable résistance au délavage
- Grande protection des composants
- Très grande résistance aux couples de serrage
→ Amélioration de la productivité et des coûts
- Technologie biodégradabilité ultime
→ Protège l'environnement

> AVANTAGES

Conçue spécialement pour répondre aux besoins spécifiques de l'industrie de l'exploration minérale, cette graisse est formulée avec une huile de base synthétique de viscosité très élevée, d'un épaississant soigneusement choisi et d'un taux élevé de lubrifiants secs.

Elle se caractérise par :

- Une exceptionnelle adhésivité et un remarquable comportement en présence d'eau,
- Une grande résistance aux charges mécaniques permettant d'éviter les phases de grippage toujours préjudiciable à la productivité et au maintien prévu des coûts des chantiers,

- D'excellentes propriétés anti rouille et anticorrosion permettant la protection des matériels,
- Une absence totale de métaux lourds,
- Une mise en oeuvre facile pour les opérateurs y compris à de basses températures,
- Des caractéristiques de biodégradabilité permettant de protéger l'environnement.

Elle offre des performances de démontage remarquables y compris dans les conditions difficiles.

Elle garantit le bon rendement des chantiers de forage tout en minimisant l'impact des opérations sur l'environnement.

> CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques		unités	
Couleur			Blanc
Epaississant			Complexe
Grade NLGI			2
Point de goutte	°C		>250
Nature huile de base			Synthétique
Viscosité huile de base à 40°C	mm²/s		400
Machine 4 billes - soudure	kg		>400
Teneur en MP biodégradables			≥60
-28 j/OCDE 301B	%		
Températures d'utilisation	°C		-40 at +130

Les données ci-dessus correspondent à un lot laboratoire

> RÉFÉRENCES

Référence	Désignation	Conditionnement	Poids
30.3208	Graisse biodégradable	Sceau plastique	5kg
30.3209	Graisse biodégradable	Tonnelet acier	50kg



> SYNTHETIC GREASE BIODEGRADABLE FOR DRILLING MACHINE THREADED COUPLINGS

> PRESENTATION

The threading of drilling rod couplings are usually lubricated by petrochemical greases with high dry lubricant content. This is less than ideal as petrochemicals persist and are harmful to the environment.

This grease is specially designed to lubricate threads of drill couplings whether used in mining drilling or underwater drilling.

This grease is a breakthrough in this area by combining *lubricating performance* and *biodegradability*.

KEY PRODUCTS :

- Exceptional grip on threads
- Remarkable water wash out resistance
- High component protection
- High resistance to torque
 - Productivity and cost improved
- Ultimate biodegradability technology
 - Protects the environment

> ADVANTAGES

Designed to meet the specific needs of mineral exploration industry, this grease is formulated with high viscosity, synthetic base oil, a specially select thickener and a high solid lubricant content.

This grease is characterized by :

- Exceptional adhesion and remarkable behaviour in the presence of water ,
- A high resistance to mechanical loads to *avoid seizing* which can be a major cause of productivity losses and increased maintenance costs,

- Excellent rust and corrosion properties giving *protection of machines*,
- A total absence of heavy metals,
- Easy to apply for operators even at low temperatures,
- Biodegradability characteristics to *protect the environment*.

It offers outstanding performance including dismantling of drills in difficult conditions.

It ensures excellent performance whilst minimizing the impact of operations on the environment.

> CHARACTERISTICS

CHARACTERISTICS

	units	
Colour		White
Thickening agent		Complex
NLGI number		2
Dropping point	°C	>250
Base oil - nature		Synthetic
Base oil – viscosity at 40°C	mm²/s	400
4 ball machine – welding load	kg	>400
Biodegradable raw material content	%	≥60
– 28 days/OCDE 301B		
Operating temperature range	°C	-40 at +130

Above data correspond to a laboratory batch

> REFERENCES

Reference	Description	Packing	Weight
30.3208	Biodegradable grease	Plastic bucket	5kg
30.3209	Biodegradable grease	Steel keg	50kg

> GRAISSES / GREASES

> GRAISSES / GREASES

Les graisses sont utilisées pour traiter les filetages des tiges et tubes, afin d'éviter tout problème de corrosion et de grippage du train de tige.

Le choix d'une graisse ou d'un additif dépend de différents paramètres.

A waterswivel connects the grease is used to treat drill rod and casing threads, to prevent corroding and galling problems on the string. The choice of grease or of a mud depends on different parameters.



> GRAISSE AU ZINC / ZINC GREASE

Contient 50% de zinc pur. Couleur grise. Densité 1,8. Pour graissage des filets de tiges et masses tiges, en toutes conditions. Possède les mêmes qualités que les graisses au plomb, sans en avoir la toxicité.

With <50% of zinc. Grey color. Density 1,8. To use on the drill rods threads, in all conditions. Has the same quality than the plumb grease, without toxicity.

> GRAISSE AU CUIVRE / COPPER GREASE

Contient 25 ou 45% de cuivre pur. Couleur cuivrée. Densité 1,3 ou 1,9. Pour graissage des tiges, masses tiges, raccords, outils, filets de marteaux fond de trou, tubages inox, tiges de carottage, toutes pièces à haute température (jusqu'à 1080°C). Les graisses au cuivre sont d'exceptionnels anti-grippants, à toutes pressions et toutes températures. Le cuivre en poudre composant ce produit est sans danger pour la santé humaine.

With 25 or 45% of copper. Orange color. Density 1,3 or 1,9. To use on the drill rods threads, couplings, bits, hammer thread, stainless steel casing, coring drill rods, all pieces with high temperature (until 1080°C).

These grease are very good to prevent the galling, for all pressure and temperature. These grease aren't toxic for the human.

> GRAISSE AU GRAPHITE / GRAPHITE GREASE

Contient 20% de graphite pur. Couleur noire. Densité 0,94. Pour sondage géotechniques et toutes machines développant un couple de rotation inférieur à 300 kg/m avec poussée utile de 1 T maximum.

With 20% of pure graphite. Black color. Density 0,94. For geotechnical drilling and all machines developing a torque of less 300 kg/m with useful pressure of max 1 ton.

Réf. Ref.	Désignation Description	Conditionnement Packaging
30.3202	Graisse Zinc 30 % / Zinc grease 30 %	Seau 5 kg / Pot 5 kg
30.3201	Graisse Cuivre 35 % / Copper grease 35 %	Seau 5 kg / Pot 5 kg
30.3200	Graisse graphite 20 % / Graphite grease 20 %	Seau 5 kg / Pot 5 kg

> FREIN DE TIGE MÉCANIQUE / MECHANICAL BRAKE ROD

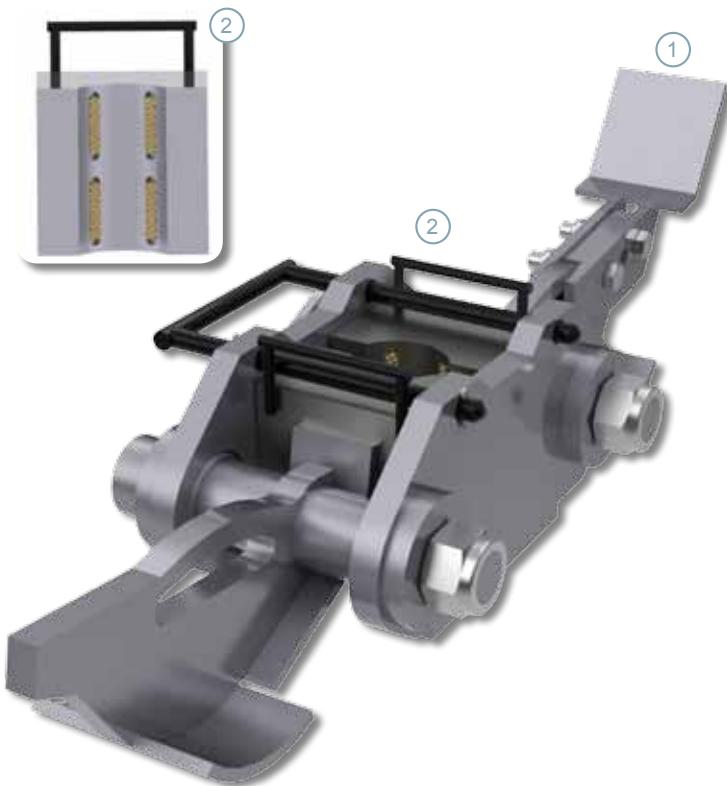
Ce frein de tige à pied de sécurité s'adapte, grâce à ses mors interchangeables sertis de barrettes de carbure de tungstène, aux différents diamètres de tiges.

D'un fonctionnement simple et ergonomique, il est activé en libérant la pédale qui déplace les mors pour agripper la tige ou le tubage. Une pression du pied sur la pédale libère les mors et le train de tige.

Ce frein est conçu pour équiper les ateliers de forage dont les machines ne possèdent pas leurs propres freins de tige ou comme frein supplémentaire de sécurité en forage profond.

This foot clamp is a positive gripping action clamp with a spring type knee action. It is activated by releasing the foot pedal, which moves the jaws forward to grip the rod or casing. Depressing the foot pedal releases the jaws. The jaws, set with TC inserts, match the different rods and casing sizes. This safety foot clamp is designed to fit drilling rigs having no integrated rod holder. It is used as a complementary rod holder on deep drill holes.

> RÉFÉRENCES / REFERENCES



			Qté Qty
1	70.1383	Frein de tige mécanique sans mors Mechanical brake rod without jaws	1
2	70.1383.90-	Jeu mors 42 Jaws 42	1
-	70.1383.91-	Jeu mors 60 Jaws 60	1
-	70.1383.93-	Jeu mors 76 Jaws 76	1

Autres dimensions de mors pour tiges et tubes sur demande
Other dimensions of jaws rods and casings on request

> LA BENTONITE / BENTONITE

Les boues bentonitiques dans le forage ont plusieurs fonctions :

- Refroidir et lubrifier le taillant, les tiges et tous les outils fond de trou.
- Aide aussi à étanchéiser les parois du forage et à maintenir le trou au diamètre.
- Transporter les cuttings hors du trou.

Dans le monde du forage vertical ou horizontal, les fluides de forage les plus sophistiqués sont à base de bentonite.

Il existe des bentonites spécifiques pour les forages horizontaux et verticaux.

La bentonite est surtout employée dans des sols sableux, rocheux ou dans des terrains reconstitués.

The use of bentonite in drilling muds have several functions:

- They cool and lubricate the cutting edge, drill rods and down the hole tools.*
- The drilling fluid also helps to seal the hole wall and keep the hole at the diameter.*
- Carry the cuttings out of the hole.*

In the world of vertical or horizontal drilling, the most sophisticated drilling fluids are based on bentonite. There are specific bentonite for drilling horizontal and vertical also. Bentonite is used mainly in sandy soils, or rocky land restored.

> LES POLYMÈRES / POLYMERS

Les polymères peuvent être produits en forme de poudre ou de liquide.

Ses fonctions principales sont :

- D'arrêter l'hydratation de l'argile.
- D'augmenter la viscosité de la boue de forage.
- D'éliminer la friction des outils sur la paroi du forage.
- D'arrêter la re-formation de l'argile après le passage de l'outil.

The polymers can be produced in powder form or liquid.

Those main functions are:

- To stop the hydration of the clay.*
- To increase the viscosity of the drilling mud.*
- To eliminate friction tools on the hole wall.*
- To stop re-formation of clay after the passage of the tool.*

> LES MOUSSES DE FORAGE / FOAMS DRILLING

- Elles sont utilisées dans une variété de sols surtout lors de l'utilisation de marteau fond de trou.

- La mousse permet le transport des cuttings.
- Elle permet l'habileté à transporter des cuttings plus important.
- Elle maintient l'extraction de l'air du forage.
- Elle empêche le sol de coller à l'outillage.
- Elle arrête l'érosion de tunnel
- Elle empêche la poussière dans des terrains très durs.

- They are used in a variety of soils especially when using down the hole hammer.

- The foam allows the transport of cuttings.*
- Increases the power of transporting larger cuttings.*
- It maintains the extraction of air drilling.*
- Prevent soil from sticking to the tooling.*
- Halting the loss of tunnel*
- Prevents dust in the ground very hard.*

AUTRES ADDITIFS:

D'autres produits sont aussi utilisés : suivant le type de forage et le type de terrain, comme:

- certains types de détergents pour la diminution du couple de la machine ou pour l'opposition d'hydratation ou de-déshydratation de l'argile.

Other additives:

Other products are also used depending on the type of drilling and the type of terrain, such as:

- A certain type of detergent used for reducing the torque of the machine or for the hydration opposition or dehydration of the clay.*

Pour plus d'information sur notre gamme, merci de nous consulter.

For more information about our range, please consult us.

INFORMATIONS PRATIQUES

USEFUL INFORMATION

> DIMENSIONS ET POIDS DES CAROTTIERS

CORE BARRELS DIMENSIONS AND WEIGHT

Ø	Ø ext. cou- ronne (mm)	Ø int. couron- ne (mm)	Ø raccord de tête / Manchon Eutaloy	Lg 500		Lg 1 000		Lg 1 500		Lg 3 000	
				Lg (mm)	Poids (Kg)	Lg (mm)	Poids (Kg)	Lg (mm)	Poids (Kg)	Lg (mm)	Poids (Kg)
Ø	Outer Ø core bit (mm)	Inner Ø core bit (mm)	Head coupling Ø / Reaming shell Eutaloy	Lgth (mm)	Weight (kg)	Lgth (mm)	Weight (kg)	Lgth (mm)	Weight (kg)	Lgth (mm)	Weight (kg)
CAROTTIER B / B CORE BARREL											
46	46	31.7	46.3	654	3.2	1154	5.0	1654	6.7	3154	12.0
56	56	41.7	56.3	674	4.2	1174	6.4	1672	8.6	3174	15.2
66	66	51.7	66.3	672	5.4	1172	8.0	1672	10.6	3172	18.4
76	76	61.7	76.3	703	7.4	1203	10.5	1710	13.6	3210	23.0
86	86	71.7	86.3	705	8.7	1205	12.3	1710	15.9	3210	26.7
101	101	86.7	101.3	715	12.4	1215	17.7	1720	23.0	3220	38.9
116	116	101.7	116.3	710	15.8	1210	22.0	1720	28.3	3210	47.0
131	131	116.7	131.3	710	19.1	1210	26.0	1710	32.9	3210	53.6
146	146	131.7	146.3	710	23	1210	38.4	1710	38.4	3210	61.5
CAROTTIER T2 / T2 CORE BARREL											
46	46	31.7	46.3	-	-	-	-	1780	10.5	3280	17.0
56	56	41.7	56.3	-	-	-	-	1780	13.7	3280	22.2
66	66	51.7	66.3	-	-	-	-	1800	17.1	3330	27.6
76	76	61.7	76.3	-	-	-	-	1800	21.2	3350	33.2
86	86	71.7	86.3	-	-	-	-	1850	24.4	3350	37.9
101	101	83.7	101.3	-	-	-	-	1950	49.0	3450	68.0
CAROTTIER T6 / T6 CORE BARREL											
76	76	57.0	76.3	-	-	-	-	2020	28.0	3520	47.0
86	86	67.0	86.3	-	-	-	-	2020	33.0	3520	53.0
101	101	79.0	101.3	-	-	-	-	2120	46.0	3620	69.0
116	116	93.0	116.3	-	-	-	-	2070	60.0	3570	85.0
131	131	108.0	131.3	-	-	-	-	2070	70.0	3570	105.0
146	146	123.0	146.3	-	-	-	-	2090	93.0	3590	128.0
CAROTTIER T6S / T6S CORE BARREL											
101	101	72	-	-	-	-	-	2220	46.0	-	-
116	116	86	-	-	-	-	-	2130	60.0	-	-
131	131	101	-	-	-	-	-	2130	70.0	-	-
146	146	116	-	-	-	-	-	2110	-	-	-

INFORMATIONS PRATIQUES

PRACTICAL INFORMATION

> TABLE DE CONVERSION DES POUCES-MILLIMÈTRES / CONVERSION TABLE INCH-MILLIMETER

POUCE	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16
0	0.0	1.6	3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.8
1	25.4	27.0	28.6	30.2	31.8	33.3	34.9	36.5	38.1	39.7	41.3	42.9	44.5	46.0	47.6	49.2
2	50.8	52.4	54.0	55.6	57.2	58.7	60.3	61.9	63.5	65.1	66.7	68.3	69.9	71.4	73.0	74.6
3	76.2	77.8	79.4	81.0	82.6	84.1	85.7	87.3	88.9	90.5	92.1	93.7	95.3	96.8	98.4	100.0
4	101.6	103.2	104.8	106.4	108.0	109.5	111.1	112.7	114.3	115.9	117.5	119.1	120.7	122.2	123.8	125.4
5	127.0	128.6	130.2	131.8	133.4	134.9	136.5	138.1	139.7	141.3	142.9	144.5	146.1	147.6	149.2	150.8
6	152.4	154.0	155.6	157.2	158.8	160.3	161.9	163.5	165.1	166.7	168.3	169.9	171.5	173.0	174.6	176.2
7	177.8	179.4	181.0	182.6	184.2	185.7	187.3	188.9	190.5	192.1	193.7	195.3	196.9	198.4	200.0	201.6
8	203.2	204.8	206.4	208.0	209.6	211.1	212.7	214.3	215.9	217.5	219.1	220.7	222.3	223.8	225.4	227.0
9	228.6	230.2	231.8	233.4	235.0	236.5	238.1	239.7	241.3	242.9	244.5	246.1	247.7	249.2	250.8	252.4
10	254.0	255.6	257.2	258.8	260.4	261.9	263.5	265.1	266.7	268.3	269.9	271.5	273.1	274.6	276.2	277.8
11	279.4	281.0	282.6	284.2	285.8	287.3	288.9	290.5	292.1	293.7	295.3	296.9	298.5	300.0	301.6	303.2
12	304.8	306.4	308.0	309.6	311.2	312.7	314.3	315.9	317.5	319.1	320.7	322.3	323.9	325.4	327.0	328.6
13	330.2	331.8	333.4	335.0	336.6	338.1	339.7	341.3	342.9	344.5	346.1	347.7	349.3	350.8	352.4	354.0
14	355.6	357.2	358.8	360.4	362.0	363.5	365.1	366.7	368.3	369.9	371.5	373.1	374.7	376.2	377.8	379.4
15	381.0	382.6	384.2	385.8	387.4	388.9	390.5	392.1	393.7	395.3	396.9	398.5	400.1	401.6	403.2	404.8
16	406.4	408.0	409.6	411.2	412.8	414.3	415.9	417.5	419.1	420.7	422.3	423.9	425.5	427.0	428.6	430.2
17	431.8	433.4	435.0	436.6	438.2	439.7	441.3	442.9	444.5	446.1	447.7	449.3	450.9	452.4	454.0	455.6
18	457.2	458.8	460.4	462.0	463.6	465.1	466.7	468.3	469.9	471.5	473.1	474.7	476.3	477.8	479.4	481.0
19	482.6	484.2	485.8	487.4	489.0	490.5	492.1	493.7	495.3	496.9	498.5	500.1	501.7	503.2	504.8	506.4
20	508.0	509.6	511.2	512.8	514.4	515.9	517.5	519.1	520.7	522.3	523.9	525.5	527.1	528.6	530.2	531.8
21	533.4	535.0	536.6	538.2	539.8	541.3	542.9	544.5	546.1	547.7	549.3	550.9	552.5	554.0	555.6	557.2
22	558.8	560.4	562.0	563.6	565.2	566.7	568.3	569.9	571.5	573.1	574.7	576.3	577.9	579.4	581.0	582.6
23	584.2	585.8	587.4	589.0	590.6	592.1	593.7	595.3	596.9	598.5	600.1	601.7	603.3	604.8	606.4	608.0
24	609.6	611.2	612.8	614.4	616.0	617.5	619.1	620.7	622.3	623.9	625.5	627.1	628.7	630.2	631.8	633.4

> TABLE INFORMATION USUELLES MÉCANIQUES / USUAL MECHANICAL TABLE

Grandeur et symbole	Unités S.I / I.S. Units	Multiples et sous-multiples	Autres unités usuelles	Observations
Longueur (<i>L</i>)	m (mètres)	mm	in, " (inch) ft, ' (foot)	1 in = 25,4mm 1 ft = 304,8mm
Superficie, aire A, (s)	-	-	a (are)	1a = 10^2 m^2
Masse, (<i>m</i>)	kg (kilogramme)	g, mg, µg	t (tonne)	L'unité contenant le préfixe kilo, les multiples et sous-multiples se forment à partir du gramme.
-	kg/m ² (kilogramme par mètre carré)	g/m ²	-	-
-	kg/m ³ (kilogramme par mètre cube)	g/cm ³ kg/dm ³	t/m ³ g/ml	$1 \text{ t/m}^3 = 10^3 \text{ kg/m}^3 = 1 \text{ g/cm}^3$ $1 \text{ g/ml} = 1 \text{ kg/l} = 1 \text{ t/m}^3$
-	kg/s (kilogramme par seconde)	-	-	Utilisé en mécanique des fluides et en thermodynamique
-	m ³ /s (mètre cube par seconde)	-	-	Utilisé en mécanique des fluides et en thermodynamique
-	kgm/s (kilogramme mètre par seconde)	-	-	Utilisé en cinétique
-	kg.m ² /s (kilogramme mètre carré par seconde)	-	-	Utilisé en cinétique et en dynamique
-	kg.m ² (kilogramme mètre carré)	-	-	Ne pas confondre avec le moment quadratique de surface utilisé en résistance des matériaux
Force (<i>F</i>) Poids (<i>G</i>), (<i>P</i> , <i>W</i>)	N (newton)	-	-	Anciennement : 1kgf = 10N = 1 daN. Ne pas confondre le newton-mètre (N.m) et le millinewton (mN)
Moment d'une force <i>M</i> , <i>T</i>	N.m (newton-mètre)	-	-	1 m.kg = 1 daN.m = 10 N.m
Pression <i>p</i>	Pa (pascal)	GPa, MPa, hPa	bar mbar	$1 \text{ bar} = 10^5 \text{ Pa} = 0,1 \text{ MPa}$ $1 \text{ mbar} = 1 \text{ hPa}$
Contrainte normale σ Contrainte tangentielle (ou de cission)	Pa (pascal)	GPa, MPa, hPa	-	$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MPa}$ $1 \text{ Pa} = 1 \text{ N/m}^2$



NOTES PERSONNELLES

PERSONAL NOTES

NOTES PERSONNELLES

PERSONAL NOTES

NOTES PERSONNELLES

PERSONAL NOTES

NOTES PERSONNELLES

PERSONAL NOTES



technidrill

EUROFOR GROUP

Unité de production
Manufacturing plant

Z.I. Carros - 1^{re} avenue,
18^e rue - B.P.433
06515 Carros Cedex - France
Tél. : +33 (0) 4 92 08 82 20
Fax : +33 (0) 4 92 08 82 29

Base logistique
Distribution center

86, Espace au Vernet,
74350 Allonzier la Caille - France
Tél. : +33 (0) 4 50 08 10 12
Fax : +33 (0) 4 50 08 10 11

www.technidrill.com

